



**UNIVERSIDAD INDOAMÉRICA**

**FACULTAD DE INGENIERÍAS**

**CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**TEMA:**

---

**PROPUESTA PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO BASADO EN LA NORMA ISO45001 PARA LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN EL CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA**

---

Trabajo de Integración Curricular previo a la obtención del título de Ingeniero Industrial

**Autor**

Loor Torres Carlos Javier

**Tutora**

Mgtr. Naranjo Mantilla Olga Marisol

AMBATO – ECUADOR

2025

**AUTORIZACIÓN POR PARTE DEL AUTOR PARA LA CONSULTA,  
REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, Y PUBLICACIÓN ELECTRÓNICA  
DEL TRABAJO DE INTEGRACIÓN CURRICULAR**

Yo, **Loor Torres Carlos Javier**, declaro ser autor del Trabajo de Integración Curricular con el nombre “PROPUESTA PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO BASADO EN LA NORMA ISO 45001 PARA LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN EL CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA”, como requisito para optar al grado de Ingeniero Industrial y autorizo al Sistema de Bibliotecas de la Universidad Tecnológica Indoamérica, para que con fines netamente académicos divulgue esta obra a través del Repositorio Digital Institucional (RDI-UTI).

Los usuarios del RDI-UTI podrán consultar el contenido de este trabajo en las redes de información del país y del exterior, con las cuales la Universidad tenga convenios. La Universidad Tecnológica Indoamérica no se hace responsable por el plagio o copia del contenido parcial o total de este trabajo.

Del mismo modo, acepto que los Derechos de Autor, Morales y Patrimoniales, sobre esta obra, serán compartidos entre mi persona y la Universidad Tecnológica Indoamérica, y que no tramitaré la publicación de esta obra en ningún otro medio, sin autorización expresa de la misma. En caso de que exista el potencial de generación de beneficios económicos o patentes, producto de este trabajo, acepto que se deberán firmar convenios específicos adicionales, donde se acuerden los términos de adjudicación de dichos beneficios.

Para constancia de esta autorización, en la ciudad de Ambato, a los 01 días del mes de febrero de 2025, firmo conforme:

Autor: Loor Torres Carlos Javier

Firma: .....

Número de Cédula: 2200007538

Dirección: Orellana, Francisco de Orellana, Barrio Las Américas.

Correo Electrónico: [cloor6@indoamerica.edu.ec](mailto:cloor6@indoamerica.edu.ec)

Teléfono: 0989424382

## **APROBACIÓN DE LA TUTORA**

En mi calidad de Tutor del Trabajo de Integración Curricular “PROPUESTA PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO BASADO EN LA NORMA ISO 45001 PARA LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN EL CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA” presentado por Loor Torres Carlos Javier, para optar por el Título Ingeniero Industrial,

### **CERTIFICO**

Que dicho Trabajo de Integración Curricular ha sido revisado en todas sus partes y considero que reúne los requisitos y méritos suficientes para ser sometido a la presentación pública y evaluación por parte los Lectores que se designe.

Ambato, 16 de mayo del 2025

.....  
Mgtr. Naranjo Mantilla Olga Marisol

## **DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD**

Quien suscribe, declaro que los contenidos y los resultados obtenidos en el presente Trabajo de Integración Curricular, como requerimiento previo para la obtención del Título de Ingeniero Industrial, son absolutamente originales, auténticos y personales y de exclusiva responsabilidad legal y académica del autor

Ambato, 16 de mayo 2025

.....

Loor Torres Carlos Javier

1726665233

## APROBACIÓN DE LECTORES

El Trabajo de Integración Curricular ha sido revisado, aprobado y autorizada su impresión y empastado, sobre el Tema: PROPUESTA PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO BASADO EN LA NORMA ISO 45001 PARA LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN EL CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA, previo a la obtención del Título de Ingeniero Industrial, reúne los requisitos de fondo y forma para que el estudiante pueda presentarse a la sustentación del Trabajo de Integración Curricular.

Ambato, 16 de mayo de 2025

.....  
Mgtr. Buele Leon Jorge Luis  
LECTOR

.....  
Mgtr. Lara Calle Andres Rogelio  
LECTOR

## **DEDICATORIA**

A Dios, fuente inagotable de sabiduría y fortaleza, gracias por iluminar mi camino y guiarme en cada paso de esta travesía académica.

A mis amados padres, Linder y Marisol, por su amor incondicional, apoyo inquebrantable.

A mi amada esposa Carla, mi compañera de vida y cómplice en cada desafío, por su paciencia, comprensión y aliento constante.

A mis hijos Mathías y Nicolas, quienes me motivan a ser mejor cada día y construir un futuro lleno de esperanza y oportunidades.

Este trabajo está dedicado a ustedes, quienes son mi razón de ser y el motor que impulsa mis sueños.

***Loor Torres Carlos Javier***

## **AGRADECIMIENTO**

Quiero expresar mi más profundo agradecimiento a todas las personas y organizaciones que han contribuido a la realización de esta tesis, cuyo desarrollo ha marcado una etapa significativa en mi formación profesional.

A mi familia, por ser mi pilar fundamental, brindándome su amor, apoyo incondicional y motivación constante a lo largo de este proceso académico.

A la Universidad Indoamérica, por proporcionarme una educación de calidad y las herramientas necesarias para mi desarrollo profesional.

A la Ing. Marisol Naranjo, mi tutora, por su invaluable asesoría, paciencia y compromiso en la orientación de este trabajo de titulación.

A la compañía MIXTRANSYASUNI, por abrirme sus puertas y brindarme la oportunidad de desarrollar mi trabajo de titulación en un entorno real, permitiéndome aplicar los conocimientos adquiridos y generar una propuesta significativa en beneficio de su organización.

***Gracias.***

## ÍNDICE DE CONTENIDOS

PORTADA .....	i
AUTORIZACIÓN POR PARTE DEL AUTOR PARA LA CONSULTA, REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, Y PUBLICACIÓN ELECTRÓNICA DEL TRABAJO DE INTEGRACIÓN CURRICULAR .....	ii
APROBACIÓN DEL TUTOR .....	iii
DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD .....	iv
APROBACIÓN DE LECTORES.....	v
DEDICATORIA.....	vi
AGRADECIMIENTO .....	vii
RESUMEN EJECUTIVO.....	viii
ABSTRACT .....	ix

### CAPITULO I

#### INTRODUCCIÓN

ANTECEDENTES .....	4
JUSTIFICACIÓN .....	5
OBJETIVO GENERAL.....	7
OBJETIVOS ESPECIFICOS .....	7

### CAPITULO II

#### INGENIERÍA DEL PROYECTO

DIAGNÓSTICO DE LA SITUACIÓN ACTUAL DE LA EMPRESA: .....	8
LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA .....	8
DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS DE LA EMPRESA.....	10
PROCESOS ADMINISTRATIVOS. ....	12
PROCESOS OPERATIVOS. ....	13



ANÁLISIS FODA DE LA EMPRESA EN MATERIA DE SALUD Y SEGURIDAD.	14
LEVANTAMIENTO DE LA INFORMACIÓN.....	15
CUMPLIMIENTO DE REQUERIMIENTOS LEGALES .....	15
DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN LA NORMA ISO 45001 .....	16
IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS MEDIANTE EL MÉTODO GERITRA.....	20
RESULTADOS DE LA IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS: .....	23
ÁREA DE ESTUDIO:.....	26
MODELO OPERATIVO .....	26

### **CAPITULO III**

#### **PROPUESTA Y RESULTADOS ESPERADOS**

DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS:.....	28
MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MIXTRANSYASUNI.....	29
TABLA DE CONTENIDO .....	31
PROCEDIMIENTO PARA LA CODIFICACIÓN DE DOCUMENTOS .....	32
PROCEDIMIENTO DE LA POLÍTICA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.....	35
PROCEDIMIENTO PARA LA PLANIFICACIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.....	41
PROCEDIMIENTO PARA EL MEJORAMIENTO CONTINUO DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. ....	48
PROCEDIMIENTO PARA LA IDENTIFICACIÓN DE LOS FACTORES DE RIESGOS LABORALES.....	55

PROCEDIMIENTO PARA LA MEDICIÓN Y EVALUACIÓN DE RIESGOS. ....	61
PROCEDIMIENTO PARA LA SELECCIÓN DE PERSONAL SEGÚN LOS FACTORES DE RIESGO.....	66
PROCEDIMIENTO PARA LA CAPACITACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.....	72
PROCEDIMIENTO DE INSPECCIONES DE ACTOS Y CONDICIONES INSEGURAS.....	78
PROCEDIMIENTO PARA LA VIGILANCIA DE LA SALUD DE LOS TRABAJADORES.....	83
PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO.....	88
RESULTADOS ESPERADOS.....	94
DIAGNÓSTICO FINAL SEGÚN LA NORMA ISO 45001 .....	95
CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES .....	100
ANÁLISIS DE COSTOS.....	102

## **CAPITULO IV**

### **CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

CONCLUSIONES.....	<b>106</b>
RECOMENDACIONES .....	<b>107</b>
BILIOGRAFÍA.....	<b>108</b>
ANEXOS.....	<b>110</b>

## ÍNDICE DE TABLAS

TABLA 1 LISTA DE VERIFICACIÓN DEL CUMPLIMIENTO EN LA PLATAFORMA SUT.....	15
TABLA 2 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 4. CONTEXTO .....	17
TABLA 3 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 5. LIDERAZGO .....	17
TABLA 4 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 6.1 PLANIFICACIÓN: ACCIONES PARA ABORDAR RIESGOS Y OPORTUNIDADES. Y 6.2 OBJETIVOS DE SST Y PLANIFICACIÓN PARA LOGRARLOS. ....	17
TABLA 5 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 7. APOYO ...	18
TABLA 6 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 8. OPERACIONES.....	19
TABLA 7 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 9. EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO .....	19
TABLA 8 DIAGNÓSTICO INICIAL SEGÚN ISO 45001 CAPÍTULO 10. MEJORA	19
TABLA 9 VALOR DE CONSECUENCIA SEGÚN GERITRA .....	21
TABLA 10 VALOR DE NIVEL DE RIESGO SEGÚN GERITRA .....	22
TABLA 11 RESULTADOS DE LA APLICACIÓN DE LA MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y DIAGNÓSTICO INTEGRAL DE RIESGOS	23
TABLA 12 ÁREA DE ESTUDIO.....	26
TABLA 13 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO CAPÍTULO 4. CONTEXTO.....	95
TABLA 14 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO CAPÍTULO 5. LIDERAZGO .....	95
TABLA 15 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO CAPÍTULO 6.1 PLANIFICACIÓN: ACCIONES PARA ABORDAR RIESGOS Y	

OPORTUNIDADES. Y 6.2 OBJETIVOS DE SST Y PLANIFICACIÓN PARA LOGRARLOS. ....	<b>96</b>
TABLA 16 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO SEGÚN ISO 45001	
CAPÍTULO 7. APOYO.....	<b>96</b>
TABLA 17 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO SEGÚN ISO 45001	
CAPÍTULO 8. OPERACIONES.....	<b>97</b>
TABLA 18 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO SEGÚN ISO 45001	
CAPÍTULO 9. EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO .....	<b>97</b>
TABLA 19 PORCENTAJE ESPERADO DE CUMPLIMIENTO SEGÚN ISO 45001	
CAPÍTULO 10. MEJORA .....	<b>98</b>
TABLA 20 CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES PARA LA IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA DE SALUD Y SEGURIDAD.....	<b>100</b>
TABLA 21 COSTOS DE IMPLEMENTACIÓN DEL SG-SST .....	<b>103</b>

## ÍNDICE DE GRÁFICOS

GRÁFICO 1: ORGANIGRAMA DE LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI S.A....	10
GRÁFICO 2: MAPA DE PROCESOS DE LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI S.A .....	14
GRÁFICO 3: ANÁLISIS FODA DE LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN MATERIA DE SALUD Y SEGURIDAD. ....	15
GRÁFICO 4: ANÁLISIS INICIAL CUMPLIMIENTO ISO CICLO PHVA MIXTRANSYASUNI .....	20
GRÁFICO 5: MODELO OPERATIVO .....	26
GRÁFICO 6: ANÁLISIS FINAL CUMPLIMIENTO ISO CICLO PHVA MIXTRANSYASUNI. ....	98
GRÁFICO 7: COMPARATIVO DE CUMPLIMIENTO ISO CICLO PHVA MIXTRANSYASUNI. ....	99
GRÁFICO 8: CURVA “S” .....	105

## INDICE DE IMÁGENES

IMAGEN 1 LOCALIZACIÓN DE MIXTRANSYASUNI S.A.....	9
IMAGEN 2 CAMPAMENTO MIXTRANSYASUNI S.A.....	9

## INDICE DE ANEXOS

ANEXO 1. REGISTRO DE RESPONSABLE DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO .....	111
ANEXO2. REGISTRO DE DELEGADO DE HIGIENE Y SEGURIDAD, SI EL CENTRO DE TRABAJO CUENTA CON MÁS DE 3 TRABAJADORES. ....	112
ANEXO 3. REGISTRO DE PLAN INTEGRAL DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES.....	113

ANEXO 4. REGISTRO DE SALAS DE APOYO A LA LACTANCIA MATERNA.114

ANEXO 5. CARTA DE CONFORMIDAD DE LA EMPRESA MIXTRANSYASUNI.

..... 115

# **UNIVERSIDAD INDOAMÉRICA**

## **FACULTAD DE INGENIERÍA, INDUSTRIA Y PRODUCCIÓN CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

### **TEMA: PROPUESTA PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO BASADO EN LA NORMA ISO 45001 PARA LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN EL CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA**

**AUTOR:** Loor Torres Carlos Javier

**TUTORA:** Mgtr. Naranjo Mantilla Olga Marisol

#### **RESUMEN EJECUTIVO**

La ejecución de actividades de transporte regular o no regular de carga por carretera conlleva varios riesgos laborales que pueden afectar a la salud física y mental de sus trabajadores y la rentabilidad de la empresa. Esta investigación diseña una propuesta de sistema de gestión de seguridad y salud basado en la norma ISO 45001:2023 para la compañía COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. Iniciamos realizando un diagnóstico situacional según los ítems de la ISO 45001: 2023 en condiciones extremas de trabajo, luego realiza una identificación de riesgos laborales según la matriz de riesgos GERITRA y finalmente diseña una propuesta de un Sistema de gestión de seguridad y salud basado en la ISO 45001:2023. El diagnóstico inicial de cumplimiento de la norma ISO 45001:2023 para CIA. MIXTRANSYASUNI muestra un cumplimiento del: 1% para el ítem 4 Contexto, 6% ítem 5 Liderazgo y participación de los trabajadores, 3% ítem Planificación, 7% ítem Apoyo, 5% ítem Operaciones, 5% cumplimiento Evaluación del desempeño y 10% ítem Mejora. El diagnóstico inicial de riesgos utilizando la matriz GERITRA en CIA. MIXTRANSYASUNI S.A. muestra 20 actividades con exposición a factores de riesgo laborales en 8 puestos de trabajo de las cuales corresponden a un: 5% a Riesgo Intolerable, 55% Riesgo Medio y 40% Riesgo Tolerable en las actividades diarias de los trabajadores. El puesto de trabajo con más exposición es el de Conductor. La propuesta determina un Manual de Gestión de Seguridad y salud en el trabajo con 10 procedimientos básicos.

Palabras claves: Riesgos laborales, ISO 45001:2023, GERITRA.

**UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA INDOAMÉRICA**

**FACULTY OF ENGINEERING**

**Industrial Engineering**

**AUTHOR:** LOOR TORRES CARLOS JAVIER

**TUTOR:** MG. NARANJO MANTILLA OLGA MARISOL

**ABSTRACT**

**PROPOSAL FOR THE DESIGN OF AN OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM BASED ON THE ISO 45001 STANDARD FOR THE "MIXTRANSYASUNI" COMPANY IN FRANCISCO DE ORELLANA CANTON, PROVINCE OF ORELLANA**

The execution of regular or non-scheduled road cargo transportation activities involves several occupational risks that can affect the physical and mental health of its workers and the profitability of the company. This research designs a proposal for a safety and health management system based on the ISO 45001:2023 standard for the "COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A." company. We started by performing a situational diagnosis according to the items of ISO 45001:2023 in extreme working conditions, then we made an identification of occupational risks according to the "GERITRA" risk matrix, and finally, we designed a proposal for a health and safety management system based on ISO 45001:2023. The initial diagnosis of compliance with ISO 45001:2023 for "MIXTRANSYASUNI" company shows a compliance of: 1% for item 4 Context, 6% item 5 Leadership and employee participation, 3% item Planning, 7% item Support, 5% item Operations, 5% compliance Performance evaluation, and 10% item Improvement. The initial risk diagnosis using the "GERITRA" matrix in "MIXTRANSYASUNI S.A." company shows 20 activities with exposure to occupational risk factors in 8 jobs, of which 5% correspond to Intolerable Risk, 55% to Medium Risk, and 40% to Tolerable Risk in the daily activities of the workers. The job position with the highest exposure is the Driver. The proposal determines an Occupational Health and Safety Management Manual with 10 basic procedures.

**KEYWORDS:**

GERITRA, ISO 45001:2023, occupational risks.





## **CAPÍTULO I**

### **INTRODUCCIÓN**

Las organizaciones del sector transporte integran cada vez más los sistemas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 en un único sistema para optimizar sus procesos, reducir costos operativos, minimizar riesgos y fortalecer su gestión integral. Esta sinergia permite mejorar la eficiencia, fomentar una cultura de seguridad y sostenibilidad, y consolidar la reputación frente a clientes y otros grupos de interés (Latam, 2025).

La adopción de sistemas de gestión integrados en las empresas permite alinear los objetivos de calidad, medioambiente y seguridad, facilitando su implementación al compartir estructuras y procesos comunes. Este enfoque mejora la eficiencia operativa, reduce los recursos destinados al control documental y permite una respuesta más coherente frente a los riesgos organizacionales. La estructura del Anexo SL, adoptada por las normas ISO modernas, ha sido clave para permitir esta integración, al establecer un marco unificado que simplifica el diseño, mantenimiento y auditoría de los sistemas de gestión (Saizarbitoria, 2022).

Ochoa et al. (2023) recogieron datos de 50 empresas brasileñas de diferentes tamaños para evaluar el uso de la norma ISO 45001 y llegaron a la conclusión de que la aplicación de esta norma proporciona varios beneficios, como una mejor satisfacción de las necesidades de las partes interesadas, una mayor participación de los empleados y una

mejor identificación de peligros y riesgos (Ochoa Ramirez, 2023). Según Statista (2023), al cierre de 2022, China lideraba con aproximadamente 266 900 certificados ISO 45001, seguido por Italia y Reino Unido, reportándose una adopción global en alza. El crecimiento significativo (como el incremento de Corea de un 117 %, con 10 958 certificados) indica una dinámica expansión mundial de esta norma (Statista, 2023).

La industria del petróleo representa una de las actividades económicas más riesgosas a nivel mundial, especialmente en lo que respecta al transporte de materiales peligrosos. Los trabajadores que participan en el traslado de sustancias como crudo y productos químicos enfrentan riesgos significativos, incluyendo exposiciones a sustancias tóxicas, incendios, explosiones y accidentes vehiculares. Estos peligros no solo afectan la salud física y mental de los empleados, sino que también pueden tener consecuencias ambientales graves. Por lo tanto, es esencial implementar sistemas de gestión de seguridad y salud ocupacional que identifiquen, evalúen y controlen estos riesgos, promoviendo una cultura de prevención y cumplimiento normativo (Cristian Sebastián Arroyo Vaca, 2025).

Además, el transporte de personas en la industria petrolera también presenta riesgos. Los trabajadores a menudo tienen que viajar a ubicaciones remotas y peligrosas, como plataformas petrolíferas en alta mar o campos petroleros en áreas desérticas. Estos viajes pueden implicar el uso de helicópteros, barcos o vehículos todoterreno, todos los cuales tienen sus propios riesgos asociados (Guerrero-Useda, 2021). La fatiga y el estrés también son factores importantes que considerar. Los trabajadores en la industria petrolera a menudo trabajan largas horas en condiciones difíciles, lo que puede llevar a la fatiga y aumentar el riesgo de accidentes. Además, el estrés asociado con trabajar en un entorno peligroso puede afectar la salud mental y física de los trabajadores (Rodríguez, 2019). En resumen, los peligros ocupacionales en el servicio de transporte de personas y materiales en la industria petrolera son numerosos y variados. Es fundamental que las organizaciones establezcan sistemas de gestión de seguridad y salud en el trabajo, como el SG-SST, y capaciten a su personal para prevenir riesgos laborales y promover el bienestar integral de los empleados (Palacio, 2021).

La ISO 45001 es una norma internacional que especifica los requisitos para un sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo (SST). Su aplicación en empresas de

transporte de personas y materiales en la industria petrolera es crucial debido a los numerosos riesgos asociados con esta actividad. La implementación de la ISO 45001 en estas empresas ayuda a identificar y controlar los peligros ocupacionales, reducir los accidentes y enfermedades laborales, y mejorar el bienestar de los trabajadores. Además, promueve una cultura de seguridad y salud en el trabajo, lo que puede aumentar la moral y la productividad de los empleados (Salas Florez, 2019). En el contexto de la industria petrolera, donde el transporte de materiales y el trabajo en entornos remotos y hostiles son comunes, la ISO 45001 proporciona un marco estructurado para gestionar estos riesgos de manera efectiva. Esto no solo protege a los trabajadores, sino que también puede mejorar la reputación de la empresa y cumplir con las regulaciones legales y normativas. En resumen, la aplicación de la ISO 45001 en empresas de transporte de personas y materiales en la industria petrolera es una medida esencial para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores, así como para mejorar la eficiencia operativa y la conformidad legal (Jahuana, 2022).

La conducción de vehículos conlleva varios riesgos y factores a controlar como el estado del vehículo, de las carreteras, el estado de ánimo del conductor, las condiciones climáticas y las propias condiciones del puesto de trabajo que puede limitar la capacidad de conducir, es por ello que la empresa debe tomar medidas preventivas oportunas para evitar eventos no deseados en sus operaciones. Este trabajo levanta una línea base para diseñar un Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo basado en la norma ISO 45001: 2018 en condiciones máximas de trabajo en la empresa MIXTRANSYASUNI.

La motivación para crear de un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo es tener una base para mejorar la prevención de accidentes y proveer a los trabajadores de entornos seguros, por ello es vital para cualquier organización adoptar medidas preventivas adecuadas y eficaces para minimizar los eventos e identificar puntos débiles y potenciarlos con medidas correctivas. Los sistemas de gestión basados en la norma ISO 45001 sientan bases para que las organizaciones cumplan requisitos legales y contractuales en materia de salud y seguridad (Echeverry Hernández et al., 2022).

Como sea implementar ISO 45001 en una organización requiere trabajar en las cuatro dimensiones del ciclo de mejora continua: a) Planificar, b) Hacer, c) Verificar y d) Actuar,

desarrollando siete de los diez elementos que define la norma, siendo: a) Contexto de la organización, b) Liderazgo y participación de los trabajadores, c) Planificación, d) Soporte, e) Operaciones, f) Evaluación de resultados y g) Mejora. Para ello se requiere un diagnóstico inicial del estado y trabajar en los puntos críticos de la organización de manera transversal (González Cedillo, 2021).

### **Antecedentes**

Mamani, L. (2022) en su trabajo titulado: “Implementación de la norma ISO 45001:2018 para el mejoramiento del sistema de gestión de seguridad de la empresa CEMSA Perú S. A. C. Arequipa, 2021” desarrollan un estudio donde identifican que la empresa tenía un 35% de los requisitos de la norma se encontraban implementados y luego se su implementación y priorización logran un 90.6% de cumplimiento indicando que el sistema de gestión de la organización es capaz de cumplir con los requisitos aplicables de la norma relevante y lograr los resultados esperados (Ticona & Cinthya, 2022).

Así mismo Veliz, R (2018) en su trabajo: “Implementación de un sistema de gestión en seguridad, salud ocupacional, bajo la Norma ISO 45001 para optimizar las operaciones mineras en la Compañía Minera Casapalca S.A.” logran disminuir de manera gradual el número de incidentes y accidentes en comparación al año 2017 y a través de la capacitación del personal obtienen aumento significativo en el cumplimiento de las metas de prevención (Veliz Sarmiento, 2018).

La compañía de transporte mixto MIXTRANSYASUNI, es una empresa situada en la provincia de Orellana, su base operativa se encuentra en el barrio Flor de Oriente, cantón Francisco de Orellana, cuenta con 9 empleados en el área administrativa y 50 empleados en el área operativa bajo la modalidad de subcontratación. Las operaciones de MIXTRANSYASUNI se basan en el transporte de personal y herramientas de nuestros clientes por todos los bloques petroleros del país, principalmente de las provincias de Orellana y Sucumbíos, en donde se enfrentan diariamente a riesgos inherentes propios de la industria del transporte como de la industria petrolera, como por ejemplo exposición a largas jornadas de trabajo, condiciones climáticas extremas, malas condiciones de la vía, etc.

En MIXTRANSYASUNI no existe una cultura establecida en materia de seguridad y salud, y sus acciones en este ámbito siempre fueron reactivas frente a algún incidente, accidente o condiciones legales obligatorias, lo que limita entre otras cosas la expansión de la empresa a otros mercados y el aumento de los índices de accidentabilidad, afectando directamente al bienestar de los trabajadores y la reputación de la empresa.

Al no tener un sistema de gestión en seguridad y salud, la identificación y evaluación de los riesgos, asociados a la industria del transporte y a la industria petrolera es prácticamente nula, y la probabilidad de tener un accidente sube, así como también la probabilidad de tener pérdidas materiales y humanas, lo que conlleva a costos adicionales por concepto de gastos médicos, indemnizaciones y sanciones legales por incumplimiento de la normativa vigente.

Adicional a lo expuesto, para MIXTRANSYASUNI tener un incidente o accidente implica tener llamados de atención verbales, escritos, e incluso multas de acuerdo con los indicadores administrativos vigentes en el contrato de servicio de transporte con nuestros clientes por concepto de calidad inadecuada de los servicios, incluso pueden suponer causal de terminación del contrato en el caso de un accidente con fatalidad.

Desarrollar la propuesta para el diseño de un sistema de gestión de seguridad basado en la norma ISO 45001 le permitirá a la compañía MIXTRANSYASUNI crear entre sus empleados una cultura de seguridad y bienestar, además que los empleados aprenderán a identificar y gestionar el riesgo de acuerdo con la actividad que vayan a realizar.

### **Justificación**

El transporte de personas y materiales en condiciones extremas es una actividad esencial para garantizar las facilidades y garantizar las operaciones económicas petroleras (Barbá, 2012). Sin embargo, estas labores exponen a los trabajadores a una diversidad de riesgos laborales como: a) lesión y hasta fatalidad por choques con vehículos, b) trastornos musculoesqueléticos por exposición a malas posturas de trabajo y condiciones disergonómicas, c) aplastamiento con objetos, d) lesiones en el cuerpo al realizar mantenimiento mecánico, etc. Estos riesgos no solo afectan la integridad física y mental de los trabajadores, sino que también impactan en la eficiencia y sostenibilidad de los

negocios y organizaciones (Alvaro Puella & Condori Sanchez, 2021). En Ecuador, y particularmente en las provincias de Orellana y Sucumbíos, las condiciones laborales en este sector son precarias, caracterizadas por la insuficiencia de infraestructura adecuada, la falta de equipos de protección personal (EPP) y la ausencia de procedimientos y menos un sistema de gestión de seguridad que evite accidentes y enfermedades del trabajo (García-Cuéllar et al., 2004).

La implementación de un sistema de gestión de seguridad en una empresa es de crucial **importancia** para la compañía MIXTRANSYASUNI, ya que asegura un marco integral para la gestión de los riesgos asociados a las actividades de la empresa, los cuales son desarrollados en un entorno de alto riesgo, por lo que se torna fundamental tener un sistema que garantice operaciones seguras, reduciendo la probabilidad de accidentes, y mejorando el bienestar de los trabajadores.

La implementación de un sistema de gestión de seguridad y salud según la ISO 45001 tendrá un **impacto** directo en la reducción de los índices de accidentabilidad y el incremento de la seguridad en los trabajadores al realizar sus actividades, con este sistema se busca minimizar la exposición a los riesgos y la prevención de accidentes laborales, y plasmar una imagen responsable de la empresa frente a sus clientes.

La **utilidad** de este sistema nace en la capacidad para estructurar y estandarizar procesos de seguridad en la compañía MIXTRANSYASUNI, facilitando de esta manera la identificación y mitigación de los riesgos, también se apunta a crear una cultura de prevención en la organización. Este sistema aumentará la eficacia en la gestión de la seguridad laboral y se convertirá en una herramienta de formación continua.

Los **beneficiarios** de la implementación de este sistema serán los trabajadores de MIXTRANSYASUNI ya que mejorará la gestión de los riesgos en sus actividades y contarán con un entorno más seguro, también se verán beneficiados los accionistas de la empresa ya que verán reducidos los costos asociados a accidentes y por último también se verán beneficiados los clientes de MIXTRANSYASUNI de manera indirecta, recibiendo servicios más confiables y seguros.

La **factibilidad** de diseñar este sistema de gestión de seguridad y salud es alta, puesto que

MIXTRANSYASUNI cuenta actualmente con el equipo humano capacitado y comprometido en mejorar sus procesos, la inversión que se realizará en capacitación y adopción de nuevos procedimientos se recuperará a corto plazo y se evidenciará en la disminución de los índices de accidentabilidad y morbilidad.

## **Objetivos**

### **Objetivo general**

Diseñar la propuesta para el diseño de un sistema de gestión de seguridad y salud basado en la norma ISO 45001 para la compañía MIXTRANSYASUNI en el cantón Francisco de Orellana, provincia de Orellana.

### **Objetivos específicos**

Establecer la línea base en términos de seguridad y salud laboral en la compañía Mixtransyasuni, identificando los riesgos laborales y las condiciones de trabajo actuales.

Desarrollar el diseño del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, basado en la norma ISO 45001, incluyendo la definición de políticas, procedimientos, roles y responsabilidades, adaptados a las características específicas de la empresa.

Elaborar un plan de implementación del sistema de gestión de seguridad y salud, con un cronograma detallado de actividades, recursos necesarios y estrategias de capacitación, para asegurar su efectiva integración y sostenibilidad.

## **CAPÍTULO II**

### **INGENIERÍA DEL PROYECTO**

#### **Diagnóstico de la situación actual de la empresa:**

La compañía MIXTRANSYASUNI enfrenta un alto índice de eventos en el año 2024 entre los más graves 2 accidentes automovilísticos y 2 casos de positivos para alcohol, esto se traduce como un incumplimiento a los estándares de HSE del cliente. Además, la empresa no cuenta con un sistema de gestión basado en la norma ISO 45001, lo que hace difícil la gestión de los riesgos oportuna y adecuada. La aplicación de la norma en estudio puede ser beneficiosa para personal administrativo y operativo, ya que con ella se reduce la probabilidad de tener accidentes en las actividades diarias. En la actualidad MIXTRANSYASUNI dispone de los siguientes cargos: a) Presidente de la CIA, b) Gerente General CIA., c) Contabilidad, d) HSE, e) Coordinador de Logística y Transporte, g) Conductores.

#### **Localización de la empresa**

La base operativa de Mixtransyasuni está ubicada en la ciudad del Coca, km 1,5 vía a los Zorros, barrio Flor de Oriente, a continuación, en la imagen 1 se presenta la ubicación geográfica de la empresa mediante una ilustración obtenida mediante la aplicación Google Maps, y en la imagen 2 se muestra el campamento de la compañía.





**Imagen 1 Localización de MIXTRANSYASUNI S.A**  
**Fuente: Google Maps**



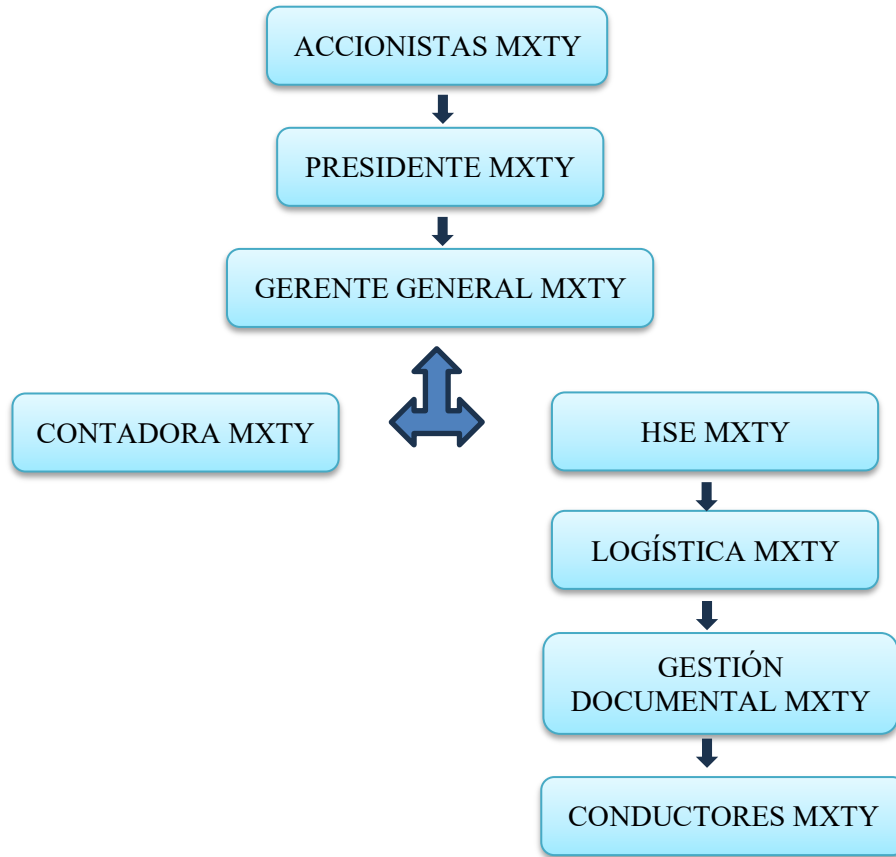
**Imagen 2 Campamento MIXTRANSYASUNI S.A**  
**Fuente: Propia**

### **Actividad de la empresa.**

MIXTRANSYASUNI lleva 10 años operando en el sector del transporte mixto de la provincia brindando servicios de transporte de personal y herramientas para las empresas petroleras del cantón y la provincia.

## Organigrama de la empresa.

En el gráfico 1 se muestra el orgánico funcional de la empresa Mixtransyasuni S.A.



**Gráfico 1: Organigrama de la compañía Mixtransyasuni S.A**

**Fuente:** Cía. Mixtransyasuni S.A

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

### **Accionistas de MXTY.**

Son los propietarios de la empresa y principales inversores, toman decisiones estratégicas relacionadas con el crecimiento, dirección y uso de los recursos de la empresa.

### **Presidente de MXTY.**

Representa la máxima autoridad dentro de la empresa, establece la visión y misión organizacional, asegurando el cumplimiento de los objetivos estratégicos, supervisa el desempeño de las áreas clave y preside las reuniones de accionistas y directivos.

### **Gerente General MXTY.**

Responsable de la gestión operativa y administrativa de la empresa, implementa estrategias y políticas definidas por los accionistas y el presidente, supervisa las diferentes áreas de la empresa, asegurando la eficiencia en las operaciones y el cumplimiento de metas.

### **Contabilidad MXTY.**

Gestiona los registros financieros de la empresa, como ingresos, egresos y pagos, elabora reportes financieros, declaraciones fiscales y presupuestos, asegura el cumplimiento de las normativas contables y fiscales aplicables.

### **HSE MXTY.**

Diseña, implementa y supervisa políticas y procedimientos de seguridad y salud ocupacional, garantiza el cumplimiento de normativas ambientales y de seguridad aplicables a las actividades de la empresa, capacita al personal en temas de seguridad y realiza auditorías para identificar y mitigar riesgos.

### **Logística MXTY.**

Coordina y supervisa las actividades de transporte, distribución y manejo de cargas, optimiza rutas, recursos y tiempos para asegurar la eficiencia operativa, monitorea los indicadores logísticos y garantiza la satisfacción de los clientes.

### **Gestión documental MXTY.**

Administra, organiza y archiva toda la documentación generada por la empresa, asegura la disponibilidad y confidencialidad de los documentos críticos, implementa sistemas de control documental para facilitar su acceso y actualización.

### **Conductores MXTY.**

Operan los vehículos asignados para el transporte de carga o personal, cumplen con los horarios y rutas establecidas, garantizando la seguridad durante el trayecto, realizan inspecciones previas y mantenimiento básico de los vehículos para asegurar su buen

estado.

### **Descripción de los procesos de la empresa.**

A continuación, se presentan de forma general los procesos que tiene la compañía Mixtransyasuni, se muestran por separado los procesos administrativos y operativos.

#### **Procesos administrativos.**

##### **Reuniones con clientes y proveedores**

La alta gerencia coordina y atiende reuniones con proveedores locales y posibles clientes para establecer acercamientos.

##### **Presentación de portafolio de servicios**

La gerencia organiza y supervisa la presentación del portafolio de servicios, definiendo estrategias, analizando la oferta competitiva y asegurando que la propuesta de alinee con las necesidades del cliente, además evalúa el impacto de la presentación y gestiona relaciones clave para fortalecer la imagen y posicionamiento de la empresa en el mercado.

##### **Acuerdos comerciales y económicos**

La gerencia y el departamento contable establecen y negocian acuerdos comerciales y económicos, evalúa oportunidades de mercado, supervisa el cumplimiento de compromisos y optimiza relaciones con socios estratégicos, además garantiza la viabilidad financiera y el alineamiento con los objetivos empresariales, minimizando riesgos y maximizando beneficios.

##### **Revisión de términos y condiciones**

La gerencia revisa los términos y condiciones para garantizar su cumplimiento legal, claridad y equidad. Analiza riesgos, verifica alineación con los objetivos empresariales y regula responsabilidades. Además, supervisa su actualización conforme a normativas vigentes y negocia cláusulas estratégicas para proteger los intereses de la empresa y fortalecer relaciones con clientes y proveedores.

### **Firma de contrato**

La gerencia revisa y coordina con las partes involucradas, valida cláusulas y condiciones, aprueba la firma, garantiza el alineamiento con los objetivos empresariales y supervisa su correcta ejecución. Además, documenta el proceso y gestiona la comunicación para asegurar acuerdos beneficiosos y cumplimiento normativo.

### **Procesos operativos.**

#### **Asignación de vehículos**

El coordinador de transporte es el encargado de recibir la solicitud del servicio de transporte por parte del cliente, en conjunto con el HSE revisan la disponibilidad en la flota y asignan la unidad.

#### **Gestión de pases y liberaciones**

El HSE revisa que la unidad y conductor asignados tengan vigentes sus pases y liberaciones para el ingreso al campo o locación asignados, además de ser necesario enviará al cliente los documentos correspondientes al protocolo de ingreso a campo del cliente.

#### **Preinspección del vehículo**

El HSE, en conjunto con el conductor realizan la preinspección del vehículo y llenan el check list correspondiente verificando que se cumpla cada ítem, luego de completar este paso se le realiza la prueba de alcohol al conductor la cual debe ser negativa para estar en cumplimiento.

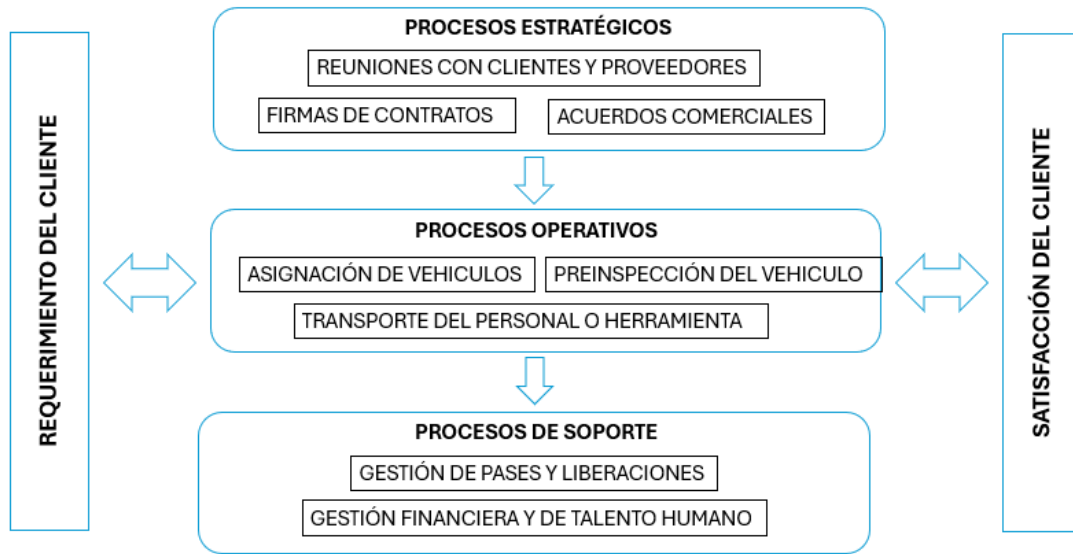
#### **Transporte**

Luego de haber cumplido todos los pasos previos, el HSE de la empresa notifica al coordinador que la unidad y conductor está en cumplimiento para iniciar el viaje.

### **Mapa de procesos.**

A continuación, en el gráfico 2 se presenta de manera sintetizada los procesos

estratégicos, operativos y de soporte de la empresa.



**Gráfico 2: Mapa de procesos de la compañía Mixtransyasuni S.A**

**Fuente:** Cía. Mixtransyasuni S.A

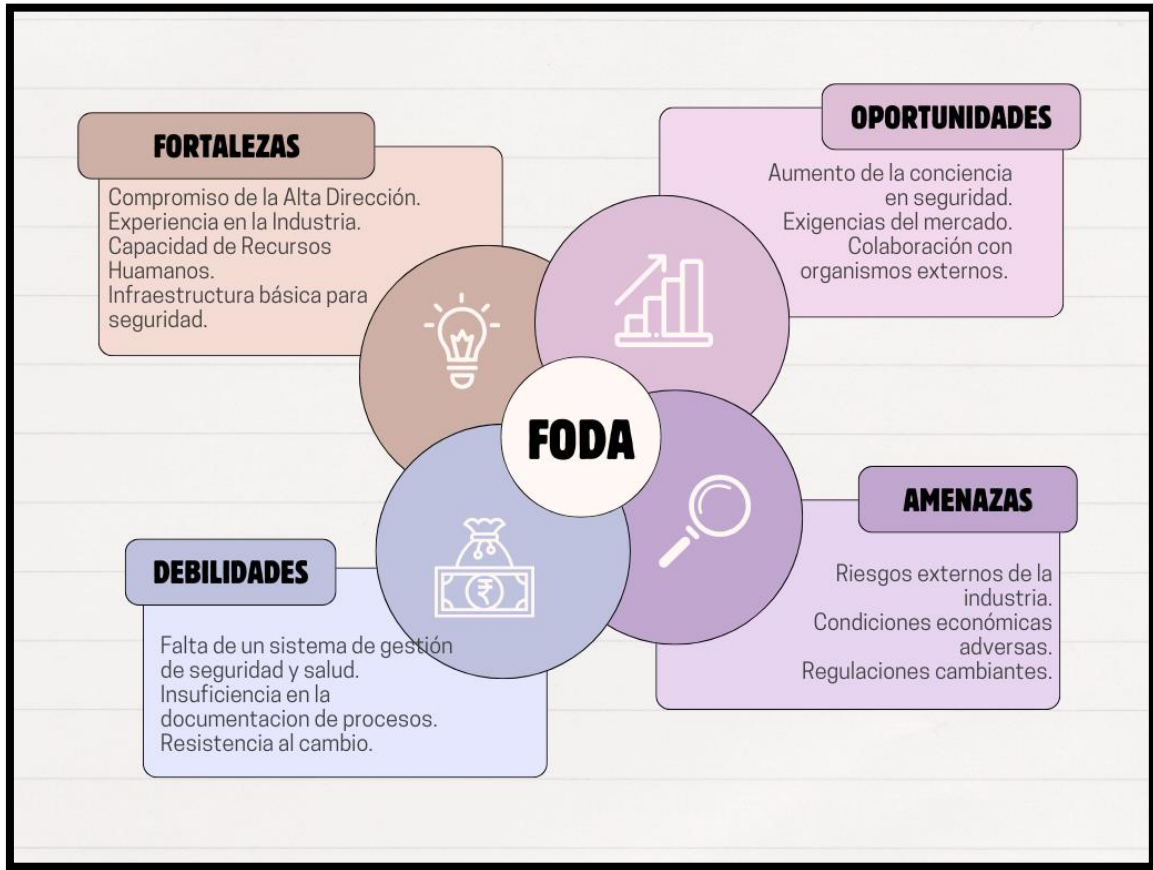
**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

### **Análisis FODA de la empresa en materia de Salud y Seguridad.**

También se realizó un análisis FODA (Fortalezas, Oportunidades, Debilidades y Amenazas) a la empresa para ayudarnos a su diagnóstico inicial. Este método permite identificar los aspectos internos y externos que afectan su desempeño. Al evaluar las fortalezas, se destacan los recursos y capacidades que la empresa puede aprovechar. Las oportunidades revelan las condiciones externas favorables que pueden ser explotadas para el crecimiento. Las debilidades, por otro lado, son los puntos internos que necesitan mejora, mientras que las amenazas son factores externos que podrían poner en riesgo la estabilidad de la empresa (Huerta, 2020).

Luego de un realizar un análisis FODA en MIXTRANSYASUNI se encontraron las siguientes Fortalezas: a) Compromiso de la alta dirección, b) Experiencia en la industria, c) Capacidad de recursos humanos, d) Infraestructura básica para seguridad. Además, se identificaron las siguientes Debilidades: a) Falta de un sistema de gestión de seguridad y salud, b) Insuficiencia en la documentación de procesos c) Resistencia al cambio. En cuanto a las Oportunidades se encontraron: a) Aumento de la conciencia en seguridad, b) Exigencias del mercado, c) Colaboración con organismos. Por último, en

amenazas encontramos: a) Riesgos externos de la industria, b) Condiciones económicas adversas, c) Regulaciones cambiantes. En el gráfico 3 se describe esta situación.



**Gráfico 3: Análisis FODA de la compañía Mixtransyasuni en materia de Salud y Seguridad.**

**Fuente:** Cía. Mixtransyasuni S.A

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

### **Levantamiento de la información.**

### **Cumplimiento de requerimientos legales**

En la tabla 1, realizamos la verificación del cumplimiento de los requisitos del ministerio de trabajo para la empresa, la cual se encuentra en el rango de empresa pequeña, riesgo medio, de 1 a 10 trabajadores.

**Tabla 1** Lista de verificación del cumplimiento en la plataforma SUT.

LISTA DE VERIFICACION DEL CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES EN MATERIA DE SEGURIDAD Y SALUD EN LA PLATAFORMA SUT			
FECHA DE EJECUCIÓN	10-02-2025	LUGAR DE EJECUCIÓN	BASE COCA
REALIZADO POR:	CARLOS LOOR		
EMPRESAS, PERSONAS NATURALES E INSTITUCIONES PÚBLICAS Y PRIVADAS QUE CUENTAN DE 1 A 10 TRABAJADORES:			
OBLIGACIÓN	CUMPLE	NO CUMPLE	RESPALDO
Registro de responsable de seguridad y salud en el trabajo (podrá ser el empleador, un trabajador designado por el empleador siempre y cuando tenga aptitud para realizar gestión de seguridad y salud en el trabajo o un profesional de seguridad y salud).	X		ANEXO 01
Registro de delegado de higiene y seguridad, si el centro de trabajo cuenta con más de 3 trabajadores (Deberá ser elegido de entre los trabajadores).	X		ANEXO 02
Registro de Plan integral de prevención de riesgos laborales.	X		ANEXO 03
Registro de Salas de apoyo a la Lactancia Materna	X		ANEXO 04

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

### **Diagnóstico inicial según la norma ISO 45001**

Realizar un diagnóstico inicial para identificar las brechas entre la situación actual de la empresa y los requisitos de la norma ISO 45001. Esto incluye la evaluación de los riesgos y peligros existentes. Realizar un diagnóstico inicial según la norma ISO 45001 implica evaluar la situación actual de la empresa en términos de seguridad y salud en el trabajo (SST).

Para el levantamiento de la información se revisaron documentos que reposan en el área de salud y seguridad de la empresa y se utilizó una lista de verificación conforme a cada ítem de la norma y sus apartados.

Se realizó el diagnóstico aplicando la norma ISO 45001 en condiciones extremas de carga de trabajo. En la tabla 2 se observa los resultados del diagnóstico del contexto de la organización (Mejía et al., 2022).



En la tabla 2 se analiza como la empresa interpreta su entorno, si identifica factores importantes y define los límites existentes de su operación.

**Tabla 2** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 4. Contexto

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
<b>4. Contexto</b>	4.1 comprensión de la organización y de su contexto	0,2%	
	4.2 comprensión de las necesidades y expectativas de los trabajadores y de otras partes interesadas	0,6%	1%
	4.3 determinación del alcance del sistema de gestión de la SST	0,0%	
	4.4 sistema de gestión de la SST	0,0%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En la tabla 3 se verifica si existe un compromiso real de la alta gerencia, si las responsabilidades están claras y el ambiente es el apropiado para involucrar al personal operativo.

**Tabla 3** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 5. Liderazgo

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
<b>5. Liderazgo</b>	5.1 liderazgo y compromiso	1,8%	
	5.2 política de la SST	1,2%	6%
	5.3 roles, responsabilidades, rendición de cuentas y autoridades en la organización	0,0%	
	5.4 consulta y participación de los trabajadores	2,5%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En la tabla 4 se revisa si la empresa planifica escenarios críticos en sus operaciones, prevé incumplimientos y los traduce en acciones para alcanzar objetivos.

**Tabla 4** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 6.1 Planificación: acciones para abordar riesgos y oportunidades. Y 6.2 Objetivos de SST y planificación para lograrlos.

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
6.1	6.1.1 Generalidades	1,0%	3%
	6.1.2 Identificación de peligros y evaluación de los riesgos y las oportunidades	0,26%	
	6.1.3 Determinación de los requisitos legales aplicables y otros requisitos	0,0%	
	6.1.4 Planificación de acciones	0,8%	
6.2	6.2.1 Objetivos de SST	0,0%	
	6.2.2 Planificación para lograr los objetivos de SST	0,0%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En la tabla 5 se evalúa la disponibilidad de formación, medios, y manejo adecuado y responsable de la información relevante y clave de la empresa.

**Tabla 5** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 7. Apoyo

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
7.1, 7.2, 7.3	7.1 Recursos	0,3%	
	7.2 Competencia	1,0%	
	7.3 Toma de conciencia	1,9%	
7.4	7.4.1 Generalidades	3,2%	7%
	7.4.2 Comunicación interna	0,3%	
	7.4.3 Comunicación externa	0,3%	
7.3	7.5.1 Generalidades	0,3%	
	7.5.2 Creación y actualización	0,0%	
	7.5.3 Control de la Información documentada	0,0%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En la tabla 6 se comprueba si los procesos existentes están estructurados y son funcionales para abordar cambios críticos y permite la actuación eficaz ante contingencias.

**Tabla 6** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 8. Operaciones

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
8.1	8.1.1 Planificación y control operacional. Generalidades	0,0%	
	8.1.2 Eliminar peligros y reducir los riesgos para la SST	1,3%	
	8.1.3 Gestión del cambio	1,9%	
	8.1.4.1 Compras. Generalidades	1,9%	5%
	8.1.4.2. Contratistas	0,0%	
	8.1.4.3 Contratación externa	0,0%	
8.2	Preparación y respuesta ante emergencias	1,6%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En la tabla 7 se determina la capacidad para medir resultados, realizar auditorías efectivas y en base a los hallazgos tomar decisiones en beneficio de la empresa.

**Tabla 7** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 9. Evaluación del desempeño

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
9.1	9.1.1 Generalidades	2,0%	
	9.1.2 Evaluación del cumplimiento	0,0%	
9.2	9.2.1 Generalidades	0,0%	5%
	9.2.2 Programa de auditoría interna	0,0%	
9.3	9.3 Revisión por la dirección	3,4%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En la tabla 8 se examina si la empresa aprende de errores, corrige grietas operacionales y aplica cambios para evitar que vuelvan a suceder eventos no deseados.

**Tabla 8** Diagnóstico inicial según ISO 45001 Capítulo 10. Mejora

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
10. Mejora	10.1 Generalidades	0,0%	
	10.2 Incidentes, no conformidades y acciones correctivas	17%	17%
	10.3 Mejora continua	0,0%	

Elaborado por: Loor, Carlos (2025)

Luego del análisis preliminar se obtiene los resultados totales de cumplimiento de la ISO 45001 según las etapas del ciclo Planificar, Verificar, Hacer y Actuar (PHVA) como se observa en el gráfico 4.



**Gráfico 4:** Análisis inicial cumplimiento ISO ciclo PHVA Mixtransyasuni.

Elaborado por: Loor, Carlos (2025)

### Identificación de riesgos mediante el método GERITRA

Se realizó un diagnóstico inicial para identificar las actividades que requieren control con prioridad de criticidad. La literatura vigente recomienda matrices cuali-cuantitativas, pero en el Ecuador se recomienda métodos avalados por el Ministerio de Trabajo. El método GERITRA (Gestión de Riesgos del Trabajo) es una herramienta técnica utilizada para identificar y evaluar riesgos laborales de manera integral. Los pasos que se deben seguir son: a) Conformación del equipo de análisis y evaluación para

disponer de un equipo multidisciplinario con competencias en seguridad y salud en el trabajo (Gavilanes Arellano, 2020).

Este equipo será responsable de llevar a cabo: a) el Análisis de riesgos. b) Identificación del puesto de trabajo para definir claramente los puestos de trabajo que serán evaluados. Esto incluye la descripción de las tareas, responsabilidades y condiciones laborales de cada puesto. c) Identificación de peligros presentes en el entorno laboral. Los peligros pueden ser físicos, químicos, biológicos, ergonómicos, psicosociales, entre otros. Utiliza herramientas como listas de verificación, inspecciones y entrevistas con los trabajadores para recopilar información. d) Evaluación de riesgos asociados a cada peligro identificado. Esto implica determinar la probabilidad de ocurrencia y la severidad de las consecuencias. e) La jerarquía de controles incluye la eliminación del peligro, sustitución, controles de ingeniería, controles administrativos y el uso de equipos de protección personal (EPP). f) Gestión del riesgo residual después de implementar las medidas de control, evalúa el riesgo residual para asegurarte de que los riesgos se han reducido a un nivel aceptable. Si es necesario, ajusta las medidas de control para mejorar la seguridad y g) Documentación y seguimiento de todo el proceso de identificación y evaluación de riesgos, así como las medidas de control implementadas (Guzman et al., 2020).

En el método GERITRA se utiliza la siguiente escala de consecuencias. Ver tabla 9:

**Tabla 9** Valor de consecuencia según GERITRA

<b>índice</b>	<b>Clasificación</b>	<b>Consecuencia</b>
1	Ligeramente Dañino	Sin Lesión / Lesión sin discapacidad, pequeños cortes o magulladuras, Discomfort (Salud Ocupacional) Malestar, molestias e irritación, dolor de cabeza, irritación de ojos.
2	Dañino	(Seguridad) Lesión con incapacidad temporal fracturas menores, cortes, quemaduras, conmociones, torceduras importantes, (Salud Ocupacional) Daño a la salud reversible dermatitis, asma, trastornos musculoesqueléticos

3	Extremadamente Dañino	(Seguridad) Lesión con incapacidad permanente / muerte, amputaciones, fracturas mayores. (Salud Ocupacional) Daño a la salud irreversible, intoxicaciones, lesiones múltiples, lesiones fatales, pérdida auditiva, cáncer y otras enfermedades, enfermedades crónicas.
---	-----------------------	--

---

**Nota:** Los valores de consecuencia se ajusta al criterio del evaluador.

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

La evaluación del riesgo según GERITRA combina la probabilidad con la consecuencia resultando los valores del nivel de riesgo que se observa en la tabla 10.

**Tabla 10** Valor de Nivel de Riesgo según GERITRA

índice	Clasificación	Consecuencia
1	Trivial	Mantener las acciones que se vienen realizando. / No se requiere acción específica.
2	Tolerable	No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deben considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante. Se requieren comprobaciones periódicas de las medidas de control.
3	Moderado	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un periodo determinado.
4	Importante	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo y debe remediarse en problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.
5	Intolerable	No debe comenzar ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo. Si no es posible reducir el riesgo, incluso con recursos ilimitados, debe prohibirse el trabajo.

---

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

**Resultados de la Identificación de riesgos:**

La tabla 11 muestra los resultados de la identificación de riesgos utilizando la matriz GERITRA, en donde se evidencia que todos los puestos de trabajo conllevan riesgos que van desde tolerables, moderados y riesgo alto en el caso de un accidente de tránsito en el puesto de trabajo de conductor, ya que puede, en el peor escenario, derivar en una fatalidad.

**Tabla 11** Resultados de la aplicación de la Matriz de identificación de peligros y diagnóstico integral de riesgos

MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y DIAGNOSTICO INTEGRAL DE RIESGOS (GERITRA)															
EMPRESA:		MIXTRANSYASUNI							EVALUACIÓN			GTH-MVC-002-2			
PROCESO:									INICIAL			X		PERIODICA	
EVALUADOR :		CARLOS LOOR													
Nº	PROCESO	PUESTO DE TRABAJO	PELIGRO	CANTIDAD DE PERSONAS EXPUESTAS	INDICE DE PERSONAS EXPUESTAS	INDICE DE PROCEDIMIENTOS EXISTENTES	INDICE DE CAPACITACIONES CAPACID. HUMANAS	INDICE DE EXPOSICION AL RIESGO	16.PROBABILIDAD (P = Σ INDICES)	CONSECUENCIAS (SEVERIDAD)	VALORACIÓN DEL RIESGO	NIVEL DE RIESGO	CLASIFICACIÓN DE LOS RIESGOS		
1	ADMINISTRATIVO	GERENTE	Posición sentada prolongado	1	1	3	3	2	7	1	7,00	Tolerable	Factores de riesgo psicosocial		
			Conflictos interpersonales	1	1	3	2	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo psicosocial		

2		PRESIDENTE	Posición sentada prolongado	1	1	3	3	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo psicosocial
			Conflictos interpersonales	1	1	3	3	2	9	1	9,00	Moderado	Factores de riesgo psicosocial
3		CONTABILIDAD	Posición sentada prolongado	1	1	3	3	3	10	1	10,00	Moderado	Factores de riesgo ergonómico
			Sobrecarga de trabajo	1	1	3	3	2	9	1	9,00	Moderado	Factores de riesgo psicosocial
4	APOYO	GESTIÓN DOCUMENTAL	Posición sentada prolongado	1	1	3	3	2	9	1	9,00	Moderado	Factores de riesgo ergonómico
		GESTIÓN DOCUMENTAL	Monotonía en la tarea	1	1	3	3	2	9	1	9,00	Moderado	Factores de riesgo psicosocial
5	APOYO	HSE	Posición sentada prolongado	2	1	3	2	3	9	1	9,00	Moderado	Factores de riesgo ergonómico
			Conflictos interpersonales	2	1	3	2	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo psicosocial
			Accidentes de tránsito	2	1	2	2	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo a la seguridad
6	OPERATIVO	COORDINACIÓN DE OPERACIONES	Accidentes de tránsito	2	1	2	2	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo a la seguridad
			Posición sentada prolongado	2	1	2	2	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo ergonómico
			Sobrecarga de trabajo	2	1	2	2	2	8	1	8,00	Tolerable	Factores de riesgo psicosocial



7	OPERATIVO	CONDUCTOR	Posición sentada prolongado	60	3	2	1	3	9	1	9,00	Moderado	Factores de riesgo ergonómico
			Movimientos repetitivos	60	3	2	2	3	10	1	10,00	Moderado	Factores de riesgo ergonómico
			Sobreesfuerzos (levantamiento y transporte manual de cargas)	60	3	2	2	2	10	1	10,00	Moderado	Factores de riesgo ergonómico
			Conflictos interpersonales	60	3	2	2	2	10	1	10,00	Moderado	Factores de riesgo psicosocial
			Caídas al mismo nivel	60	3	2	2	2	10	1	10,00	Moderado	Factores de riesgo a la seguridad
			Accidentes de tránsito	60	3	2	2	3	10	2	20,00	Importante	Factores de riesgo a la seguridad

**Fuente:** Loor, Carlos (2025).



Diseñar una propuesta para implementar la norma ISO 45001 en una empresa de alto riesgo implica varios pasos clave. A continuación, se describe el modelo a implementar:

a) Desarrollo de procedimientos, b) Entrega de la propuesta.

Esto incluye entender las necesidades y expectativas de las partes interesadas. b) Liderazgo y participación de los trabajadores para evaluar el compromiso de la alta dirección con la SST y la participación de los trabajadores en el sistema de gestión. Verifica si existe una política de SST y si se han asignado responsabilidades claras, c) Planificación para revisar si la empresa ha identificado todos los riesgos y oportunidades relacionados con la SST. Se debe asegurar de que existan procesos para la identificación de peligros y la evaluación de riesgos. d) Apoyo para examinar los recursos disponibles para la implementación del sistema de gestión de SST, incluyendo la competencia del personal, la concienciación y la comunicación. e) Operación para verificar los controles operacionales implementados para gestionar los riesgos identificados.

Esto incluye la preparación y respuesta ante emergencias. f) Evaluación del desempeño para asegurar que la empresa tenga procesos para monitorear, medir, analizar y evaluar el desempeño del sistema de gestión de SST. g) Mejora para revisar si existen procesos para la mejora continua del sistema de gestión de SST, incluyendo la gestión de no conformidades y la implementación de acciones correctivas y preventivas.

## CAPÍTULO III

### PROPUESTA Y RESULTADOS ESPERADOS

**Desarrollo de procedimientos:** Con la información prioritaria la fase final es controlar los riesgos detectados como críticos se desarrollará un manual de procedimientos según la norma ISO 45001, se seguirá los siguientes pasos: a) Introducción y Objetivos del manual que contenga una introducción que explique el propósito del documento y los objetivos del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo (SST) según ISO 45001. b) Alcance del Manual para definir las áreas, procesos y actividades cubiertas por el sistema de gestión de SST. d) Política de Seguridad y Salud en el Trabajo donde incluya la política de SST de la empresa, que debe ser aprobada por la alta dirección y comunicada a todos los empleados. e) Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos para describir el proceso para identificar peligros y evaluar riesgos.

Esto incluye la metodología utilizada, como el análisis de riesgos, y las herramientas empleadas, como matrices de riesgos. f) Controles Operacionales que detalle los controles operacionales implementados para gestionar los riesgos identificados. Esto puede incluir procedimientos específicos para el manejo de materiales peligrosos, uso de equipos de protección personal (EPP), y medidas de control de ingeniería y administrativas. g) Preparación y Respuesta ante Emergencias para establecer los procedimientos para la preparación y respuesta ante emergencias y donde incluya los planes de evacuación, procedimientos de primeros auxilios y comunicación de emergencias. h) Roles y Responsabilidades para definir claramente los roles y responsabilidades de todos los niveles de la organización en relación con la SST. Esto asegura que todos los empleados

entiendan sus obligaciones y contribuciones al sistema de gestión. i) Capacitación y Concienciación para que describir los programas de capacitación y concienciación para los empleados. Esto incluye la formación inicial y continua sobre los riesgos y las medidas de control. j) Monitoreo y Medición para establecer procedimientos para el monitoreo y medición del desempeño del sistema de gestión de SST. Esto incluye la identificación de indicadores clave de desempeño (KPI) y la realización de auditorías internas. k) Gestión de No Conformidades y Mejora Continua para describir el proceso para gestionar no conformidades, implementar acciones correctivas y preventivas, y fomentar la mejora continua del sistema de gestión. l) Documentación y Control de Documentos para incluir procedimientos para la gestión y control de la documentación del sistema de gestión de SST. Esto asegura que todos los documentos estén actualizados y accesibles para los empleados. ll) Revisión por la Dirección para establecer el procedimiento para la revisión periódica del sistema de gestión por parte de la alta dirección. Esto asegura que el sistema sea efectivo y se ajuste a los objetivos de la empresa.

**MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO  
MIXTRANSYASUNI**

**MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL  
TRABAJO**

**LA JOYA DE LOS SACHAS-ECUADOR**

**2025**

Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:	Mg. Naranjo Mantilla Olga Marisol	Tutor	
Aprobado por:	Gutiérrez Aymara Geovany Julián	Representante Legal	

Este documento es propiedad del COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A, ninguna parte del material cubierto por este documento puede ser reproducido, almacenado en un sistema de información o transmitido de cualquier forma o por cualquier medio electrónico, impreso, fotocopia, grabación u otro medio sin previa autorización.

## **1 FORMALIZACIÓN**

Para dar cumplimiento al pedido del Ministerio de Trabajo como organismo competente del Estado Ecuatoriano en cuanto a la regulación y la vigilancia del cumplimiento de las políticas que norman el manejo de la gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo se ha elaborado este MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO cuyo objeto es el estandarizar la gestión del proceso de manejo responsable de las actividades de TRANSPORTE REGULAR O NO REGULAR DE CARGA POR CARRETERA y TRANSPORTE NO REGULAR DE PASAJEROS POR VIA TERRESTRE en las actividades propias de COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

Este Manual es un instrumento técnico-administrativo que define los procedimientos para mantener bajo condiciones controladas sus operaciones, así como los reportes de los indicadores de gestión que COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. ejecuta en sus actividades normales.

Por otro lado, COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A en cumplimiento del Código de Conducta desarrolla este Manual para reafirmar el compromiso responsable en materia de Seguridad y salud en el Trabajo en sus procesos de servicios a través del cumplimiento de las actividades descritas en su contenido cumplir con las obligaciones legales, buenas prácticas preventivas y otras acciones para evitar accidentes y enfermedades ocupacionales.

COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A en cumplimiento de su MISION y VISION presenta este MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO como una herramienta que tiene el fin de constituirse en un instructivo mediante el cual, todos los procedimientos internos de las personas calificadas se lleven a cabo de forma regular y organizada, en armonía con las políticas y requisitos que exigen los organismos de control.

.....  
GUTIERREZ AYMARA GEOVANY JULIAN

Gerente General

COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A

## **TABLA DE CONTENIDO**

- 2.0 Procedimiento para la codificación de documentos.
- 2.1 Procedimiento de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- 2.2 Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
- 2.3 Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
- 2.4 Procedimiento para La Identificación de los factores de Riesgos Laborales.
- 2.5 Procedimiento para La medición y Evaluación de Riesgos.
- 2.6 Procedimiento para La Selección de personal según los Factores de Riesgo.
- 2.7 Procedimiento para La Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- 2.8 Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.
- 2.9 Procedimiento para La vigilancia de la Salud de los Trabajadores.
- 2.10 Procedimiento de mantenimiento Preventivo.

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.	Codificación de documentos	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA CODIFICACIÓN DE DOCUMENTOS

### 1. OBJETIVO

- El presente documentos tiene como finalidad establecer la metodología para la elaboración y codificación de los documentos dentro del Sistema de Gestión de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Esta guía aplica para todos los documentos de SGSST de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará el siguiente procedimiento.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Participará activamente en la elaboración del presente procedimiento, en la actualización y renovación.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2410:2013

### 5. PRECEDIMIENTOS

- Documentos del SGSST.

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P1.	Procedimiento de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo



MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
<b>COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A</b>		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.	<b>Codificación de documentos</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
<b>Macroproceso:</b> GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
<b>Proceso:</b> SEGURIDAD INDUSTRIAL		

SGP.SST. P4.	Procedimiento para La Identificación de los factores de Riesgos Laborales.
SGP.SST. P5.	Procedimiento para La medición y Evaluación de Riesgos.
SGP.SST. P6.	Procedimiento para La Selección de personal según los Factores de Riesgo
SGP.SST. P7.	Procedimiento para La Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P8.	Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.
SGP.SST. P9.	Procedimiento para La vigilancia de la Salud de los Trabajadores.
SGP.SST. P10.	Procedimiento de mantenimiento Preventivo.

## 6. CONTENIDO DE LOS PROCEDIMIENTOS DEL SGSST.

ITEM	Definición
1. Objetivo	Finalidad principal del procedimiento.
2. Alcance	Áreas o actividades donde aplica el procedimiento.
3. Responsabilidades	Tareas asignadas a los actores involucrados en el procedimiento.
4. Referencia normativa	Normas o documentos legales que sustentan el procedimiento.
5. Políticas	Lineamientos generales que guían la ejecución del procedimiento.
6. Normas	Reglas específicas que deben cumplirse dentro del proceso.
7. Relacionamiento procesal	Vínculos del procedimiento con otros procesos organizacionales relacionados.
8. Glosario de términos y abreviaturas	Definiciones claras de conceptos y siglas utilizadas.
9. Descripción de las actividades del	Pasos secuenciales que conforman la ejecución del procedimiento.

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.	Codificación de documentos	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

procedimiento	
10. Riesgos	Posibles eventos adversos asociados a la ejecución del proceso.
11. Mejora continua	Acciones para optimizar constantemente el procedimiento documentado.
12. Indicadores	Medidas utilizadas para evaluar el desempeño del procedimiento.
13. Serie documental	Conjunto de registros generados por la aplicación del procedimiento.
14. Anexos	Documentos complementarios que amplían o apoyan el procedimiento.

### **FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN**

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

### **CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS**

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento para la codificación de los documentos.	31 de enero del 2025

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.P1	Política de Seguridad y Salud	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO DE LA POLÍTICA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

### 1. OBJETIVO

- Instaurar una metodología que contemple los requisitos legales para la realización de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Engloba desde el desarrollo de la política de Seguridad y Salud en el Trabajo incluyendo el compromiso de la empresa de ofrecer las mejores condiciones de seguridad y salud ocupacional de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A., hasta la publicación y difusión a los trabajadores que forman parte de la empresa.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Participará activamente en la elaboración de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo y renovación.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

### 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.P1	Política de Seguridad y Salud	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 6. NORMAS

- Previa a la presentación del reglamento de Seguridad y salud en el Trabajo se deberá incluir la Política de Seguridad y Salud en el trabajo actualizada.
- La Política de Seguridad y Salud en el trabajo se actualizará cuando exista cambios significativos en las actividades de servicios de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
- Solo el gerente General puede aprobar la Política de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. previo estudio según la asesoría técnica de la Unidad de Seguridad Y salud en el Trabajo

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.P1	Política de Seguridad y Salud	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Desarrolla la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo	Gerente General	Se desarrolla la política considerando gestión por procesos y dando prioridades según la Normativa Seleccionada (ISO 45001) (genera documento con borrador de la Política de Seguridad y salud en el Trabajo)		2 días
2	Analizar los	Gerente	Se analiza los cambios	Haga clic	2 días

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.P1	Política de Seguridad y Salud	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	posibles cambios	General / Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	posibles y se envía un Memorándum informando, detallando si fuera el caso: 1. Cambios en texto 2. Cambios en la forma (genera memorándum por escrito/correo electrónico)	o pulse aquí para escribir texto.	
3	Desarrolla cambios en la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo	Gerente General / Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se desarrolla los cambios de la política considerando cambios y alcance según la Normativa Seleccionada (ISO 45001) (genera documento con borrador de la Política de Seguridad y salud en el Trabajo)		1 días
4	Aprueba la Política de Seguridad y salud en el Trabajo	Presidente	Se analiza los cambios solicitados y se procede con la firma. (genera memorándum por escrito/correo electrónico)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	30 minutos
5	Socializa la Política de Seguridad y	Técnico de Seguridad y Salud en el	Se imprime y comunica vía cartelera y por correo electrónico la Política de	Haga clic o pulse aquí para	1 día

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.P1	Política de Seguridad y Salud	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

Salud en el Trabajo	Trabajo	Seguridad y Salud en el Trabajo aprobada según la Normativa Seleccionada (ISO 45001) (genera documento en físico con la Política de Seguridad y salud en el Trabajo)	escribir texto.	
---------------------	---------	--	-----------------	--

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IPSST	Plazo informe técnico (PIT): ≤ a los 4 días; Meta: 100% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo)

## 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: PSST-CM-01.	Política de Seguridad y salud en el Trabajo				

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
<b>COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A</b>		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST.P1	<b>Política de Seguridad y Salud</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Administrativa	
<b>Macroproceso:</b> GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
<b>Proceso:</b> SEGURIDAD INDUSTRIAL		

#### 14. ANEXOS

- CÓDIGO:FO-DCSC-UE-029. FORMULARIO PARA MODIFICACIÓN EN RENOVACIÓN DE CALIFICACIÓN

#### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

#### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (levantamiento inicial de actividades)	31 de enero del 2025



MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA PLANIFICACIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

### 1. OBJETIVO

- Establecer los requerimientos técnicos legales para la realización del plan anual de Seguridad y Salud de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Este proceso comprende el inicio de la planificación, realización, aprobación, ejecución y seguimiento del plan anual de Seguridad y Salud en el Trabajo; comprende actividades rutinarias y no rutinarias; incluye a todas las personas que tiene acceso al sitio de trabajo incluyendo visitas, entrevistas entre otras; procedimientos mínimos para el cumplimiento de los objetivos y acorde a las No conformidades priorizadas; el plan compromete los recursos humanos económicos y tecnológicos suficientes para garantizar los resultados; define los estándares o índices de eficiencia (cualitativos y/o cuantitativos) del sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo; establece los cronogramas de las actividades y responsables como también considera cambios internos y externos en funciones y procesos de la de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Participará activamente en la elaboración de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo y renovación.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	41
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- En diciembre de cada año Previa a la presentación del Plan Anual de Actividades de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. se presentará La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo para establecer el presupuesto anual.
- La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo deberá ser socializada el borrador a gerencia para su conocimiento y aprobación.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Desarrolla el Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se desarrolla el Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo según la Normativa Seleccionada (ISO 45001) (genera documento con borrador del Plan de Seguridad y salud en el Trabajo)		2 días
2	Analizar los	Representante	Se analiza los	Haga clic o	2 días

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	posibles cambios en Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.	Legal	cambios posibles y se envía un Memorándum informando, detallando si fuera el caso:  3. Cambios en texto aumentando o retirando literales y pedidos.  4. Cambios en la forma (genera memorándum por escrito/correo electrónico)	pulse aquí para escribir texto.	
3	Desarrolla cambios en Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se desarrolla los cambios de la Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo considerando cambios y alcance según la Normativa Seleccionada (ISO 45001) (genera documento con borrador de la Política de Seguridad y salud		1 días

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	<b>Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

			ene l Trabajo)		
4	<b>Aprueba Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.</b>	Representante Legal	Se analiza los cambios solicitados y se procede con la firma.  (genera memorándum por escrito/correo electrónico)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	30 minutos
5	<b>Socializa Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se imprime y comunica vía cartelera y por correo electrónico a involucrados el Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo aprobada según la Normativa Seleccionada (ISO 45001) (genera documento en físico con la Política de Seguridad y salud ene l Trabajo)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día
6	<b>Implementar Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Jefes	Gestionan los recursos según cronograma del Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo aprobada y salud en el Trabajo)		365 días

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IPLASST	(IPLASST) Indicador de Planificación de SST= # de actividades cumplidas/#de actividades del Plan de SST; Meta: 100% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Jefaturas

## 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código	Nombre	Tipología	Evidencia	Serie	Tradicción	Soporte
Tipología	Documental	Documental	de	Vital	Documental	
Documental			Evaluación			
CÓDIGO: PLA-SST- 001	PLANIFICACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO					

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P2.	<b>Procedimiento para la Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 14. ANEXOS

- CÓDIGO: PLA-SST-001. PLANIFICACIÓN DE SST

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (levantamiento inicial de actividades)	31 de enero del 2025

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA EL MEJORAMIENTO CONTINUO DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

### 1. OBJETIVO

- Implantar la metodología para incorporar los criterios de mejoramiento continuo es decir mejorar cualitativa y cuantitativamente los índices y estándares del Sistema de Gestión de Riesgos de la COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Este procedimiento engloba desde la generación de las necesidades de replanificación del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, así como la definición de los índices de mejoramiento continuo (cualitativo y cuantitativo) y estándares del Sistema de Gestión Riesgos de la COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Participará activamente en la elaboración de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo y renovación.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

### 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	48
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----



MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- En diciembre de cada año Previa a la presentación del Plan Anual de Actividades de la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. se presentará los indicadores de gestión para realizar los informes anuales en el IESS.
- La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo deberá ser socializada al Organismo paritario en reunión extraordinaria antes de presentar el borrador a gerencia para su conocimiento y aprobación.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Desarrolla el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico Ocupacional	Se desarrolla el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo según la Normativa		2 días

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	<b>Salud en el Trabajo.</b>		Seleccionada (ISO 45001) (genera documento con borrador del Plan de Seguridad y salud en el Trabajo)		
2	<b>Envía el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Llenar los índices correspondientes a la empresa en la página del IESS.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 días
3	<b>Socializa el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se imprime y comunica vía cartelera y por correo electrónico a involucrados el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día
4	<b>Ajuste de actividades en Plan anual de SST</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Gerente	Ajustan actividades de Plan de SST para subir indicadores (Plan Ajustado)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	4 días

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
<b>IF</b>	(Nawaz & Hasnain) Indicador de Frecuencia= # de Lsediones* 200000/#de Horas hombre trabajadas. Meta: cerca 0% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Jefaturas)
<b>IG</b>	(IG) Indicador de Gravedad= # de días perdidos * 200000/#de Horas hombre trabajadas. Meta: cerca 0% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico)
<b>TR</b>	(TR) Tasa de Riesgo= # de días perdidos/#de Lesiones. Meta: cerca 0% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico)
<b>IGR</b>	(IG) Índice de Gestión de Riesgos= $5xIArt + 3xIOPas + 2xIDps + 3xIDs + IEnts + 4xIOsea + 4 * Icai/22$  Meta: más de 80% (responsable: Técnico de Seguridad y

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	<p>Salud en el Trabajo/Médico)</p> <p>IArt: Análisis de riesgos de tarea.</p> <p>IOPas: Observaciones planeadas de acciones subestándares.</p> <p>IDps: Diálogo periódico de seguridad.</p> <p>IDs: Demanda de seguridad.</p> <p>IEnts: Entrenamiento de seguridad.</p> <p>IOsea: Ordenes de servicios estandarizados y auditados.</p>
--	--

### 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradicción Documental	Soporte
CÓDIGO: IG-SST-001	INDICADORES DE GESTIÓN				

### 14. ANEXOS

- CÓDIGO: IG-SST-001. INDICADORES DE GESTION

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P3.	Procedimiento para el Mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (levantamiento inicial de actividades)	30 de diciembre de cada año

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P4.	Procedimiento para la Identificación de los Factores de Riesgos Laborales.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA IDENTIFICACIÓN DE LOS FACTORES DE RIESGOS LABORALES.

### 1. OBJETIVO

- Instituir los requerimientos pertinentes para formar un proceso ordenado de identificación continua de peligros y desarrollo de la Matriz de Riesgos, relacionados a la Seguridad y Salud en el Trabajo en las actividades e instalaciones relacionadas con los procesos rutinarios y no rutinarios de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Este procedimiento abarca desde la creación de un nuevo puesto de trabajo, cambio de condiciones de trabajo a través de las diferentes categorías de factores de riesgos ocupacionales. Este procedimiento contempla la metodología para ponderar cualitativamente los factores de riesgo ocupacional a todos los puestos de trabajo de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. utilizando normativa y legislación vigente y que consideren exposición, frecuencia, consecuencia y probabilidad.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Participará activamente en la elaboración de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo y renovación.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	55
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P4.	Procedimiento para la Identificación de los Factores de Riesgos Laborales.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- Se debe incluir en la Planificación de manera inmediata cuando las condiciones de trabajo cambien significativamente.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P4.	Procedimiento para La Identificación de los factores de Riesgos Laborales.

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la



MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P4.	Procedimiento para la Identificación de los Factores de Riesgos Laborales.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Desarrolla Matriz de riesgos laborales.	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se desarrolla el Matriz de riesgos laborales según el método GERITRA (genera documento con borrador del Plan de Seguridad y salud		15 días

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P4.	Procedimiento para la Identificación de los Factores de Riesgos Laborales.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

			en el Trabajo)		
2	<b>Envía Matriz de riesgos laborales.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se carga la información en la pestaña correspondiente de la página del SUT cuando se actualice el reglamento de seguridad.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 días
3	<b>Socializa Matriz de riesgos laborales</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Se imprime y comunica vía cartelera y por correo electrónico a involucrados Matriz de riesgos laborales.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P4.	<b>Procedimiento para la Identificación de los Factores de Riesgos Laborales.</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IM	(IM) Indicador de Matriz de riesgos= # de Matrices realizadas/#de matrices Planificadas. Meta: 100% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo)

## 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P4	Procedimiento para La Identificación de los factores de Riesgos Laborales				

## 14. ANEXOS

- CÓDIGO: SGP.SST-P4. Procedimiento para La Identificación de los factores de Riesgos Laborales.
- CÓDIGO: MARG-P4. Matriz de Riesgos Geritra

## FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P4.	<b>Procedimiento para la Identificación de los Factores de Riesgos Laborales.</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

Aprobado por:			
---------------	--	--	--

### **CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS**

<b>Versión</b>	<b>Descripción del Cambio</b>	<b>Fecha de Actualización</b>
1.0	Creación del procedimiento (levantamiento inicial de actividades)	30 de diciembre del cada año o cuando se requiera actualizar el reglamento de Seguridad Industrial

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P5.	Procedimiento para la Medición y Evaluación de Riesgos.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA MEDICIÓN Y EVALUACIÓN DE RIESGOS.

### 1. OBJETIVO

- Implantar requerimientos oportunos para formar un proceso sistemático de evaluación de riesgos laborales y la determinación de controles relacionados a la Seguridad y Salud en el Trabajo en las funciones e instalaciones relacionadas con los procesos de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- El procedimiento de medición y evaluación de factores de riesgo en el trabajo engloba desde los resultados de las mediciones de riesgos hasta la determinación de las dosis de exposición de cada factor de riesgo cuantificado. Se realizará la comparación de los resultados de las mediciones con los límites de exposición máximos determinados en la normativa técnico legal vigente.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará presupuesto.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Realizará la medición y evaluación de Riesgos.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

### 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	61
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P5.	Procedimiento para la Medición y Evaluación de Riesgos.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 6. NORMAS

- Se debe incluir en la Planificación de manera inmediata cuando las condiciones de trabajo cambien significativamente.
- Se considerará el criterio del Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo para la selección del Método y del principio de funcionamiento del equipo.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P5.	Procedimiento para La medición y Evaluación de Riesgos.

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P5.	Procedimiento para la Medición y Evaluación de Riesgos.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	<b>Desarrolla Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico Ocupacional	Se desarrolla Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales según el método que determine cada factor de Riesgo (genera documento con Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales.)		45 días
2	<b>Envía Informe de</b>	Técnico de Seguridad y	Se carga la información en la	Haga clic o pulse aquí	1 días

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P5.	Procedimiento para la Medición y Evaluación de Riesgos.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	<b>Medición y evaluación de riesgos laborales.</b>	Salud en el Trabajo	pestaña correspondiente de la página del IESS cuando se reporte los indicadores de gestión anuales.	para escribir texto.	
3	<b>Socializa Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico Ocupacional	Se imprime y comunica vía cartelera y por correo electrónico a involucrados Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales. (Informes impresos)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
N/A	Define cada método de evaluación de factor de riesgo laboral. Meta: 100% (responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo)



MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P5.	Procedimiento para la Medición y Evaluación de Riesgos.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

### 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P5	Procedimiento para La medición y Evaluación de Riesgos.				

### 14. ANEXOS

- N/A

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (levantamiento inicial de actividades)	30 de diciembre del cada año o cuando se requiera actualizar el reglamento de Seguridad Industrial

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P6.	Procedimiento para la Selección de Personal según los Factores de Riesgo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA SELECCIÓN DE PERSONAL SEGÚN LOS FACTORES DE RIESGO.

### 1. OBJETIVO

- Detallar el proceso de selección de trabajadores que permita contratar personal apto para cada puesto de trabajo, cuando la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. necesite completar alguna vacante.

### 2. ALCANCE

- El procedimiento de selección de los trabajadores en función de los factores de riesgo ocupacional de exposición contempla desde la definición de los factores de riesgo por cada puesto de trabajo, profesiogramas y cubrir el déficit de competencia incorporando formación, capacitación y adiestramiento.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará presupuesto.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Colaborará en la realización de la selección del trabajador al realizar el Profesiograma.
- Talento Humano. - Proporciona insumos (Manual de funciones) para realizar Profesiograma y participa activamente en la selección del aspirante.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

### 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	66
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P6.	Procedimiento para la Selección de Personal según los Factores de Riesgo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 6. NORMAS

- Se debe incluir considerar el criterio Médico antes de cualquier vinculación y desvinculación.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P6.	Procedimiento para La Selección de personal según los Factores de Riesgo.

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P6.	Procedimiento para la Selección de Personal según los Factores de Riesgo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Revisar requerimiento de puesto.	Talento Humano	Revisa requerimiento de personal y revisa si la vacante puede ser cubierta por personal propio o externo. (Informe de requerimiento de personal)		5 días
2	Revisar	Representante	Aprueba el inicio de	Haga clic o	1 días

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P6.	Procedimiento para la Selección de Personal según los Factores de Riesgo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	<b>Informe de requerimiento de personal.</b>	Legal	la contratación o lo finaliza.	pulse aquí para escribir texto.	
3	<b>Realiza selección de personal.</b>	Talento Humano/Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Inician selección según profesigrama del puesto. (Informe de selección de personal)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	7 día
4	<b>Realiza Inducción a personal seleccionado</b>	Talento Humano/Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Inician proceso de inducción según profesigrama del puesto. (Charla de Inducción)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P6.	Procedimiento para la Selección de Personal según los Factores de Riesgo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IS	(IS) Indicador de selección= #de personal Contratado/#de puestos requeridos. Meta:100%, Responsable: Talento Humano/Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico Ocupacional.

## 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P6	Procedimiento para La Selección de personal según los Factores de Riesgo				

## 14. ANEXOS

- N/A

## FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P6.	<b>Procedimiento para la Selección de Personal según los Factores de Riesgo.</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (Actualización de manual de funciones)	Cuando se requiera

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P7.	Procedimiento para la Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA CAPACITACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

### 1. OBJETIVO

- Definir una metodología sistemática para que los trabajadores de la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. adquieran competencias sobre sus responsabilidades integradas en Seguridad y Salud en el Trabajo.

### 2. ALCANCE

- Este proceso abarca desde de inclusión de las responsabilidades integradas en SST, la identificación de las necesidades de capacitación, definición de planes, desarrollo de actividades de capacitación, hasta la evaluación de la eficacia de los programas de capacitación para todos los colaboradores de los diferentes niveles de los departamentos y áreas de la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará presupuesto.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Realiza el Plan de Capacitación en conjunto con Talento Humano.
- Talento Humano. - Incluye en el presupuesto de la empresa los temas de Capacitación de Seguridad y Salud en el trabajo.

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

### 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	72
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----



MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P7.	Procedimiento para la Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- Se debe incluir antes del desarrollo de la Planificación de Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P7.	Procedimiento para la Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Realiza requerimiento de Capacitación general.	Talento Humano	Realiza requerimiento de Capacitación para el personal y revisa si los temas están de acuerdo con las		5 días

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P7.	Procedimiento para la Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

			metas de la empresa.  (Informe de requerimiento de capacitación general)		
2	<b>Realiza requerimiento de Capacitación de Seguridad y Salud.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Realiza requerimiento de Capacitación en Seguridad y Salud en el Trabajo para el personal y revisa si los temas están de acuerdo con los resultados de las evaluaciones de riesgos.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 días
3	<b>Asigna presupuesto.</b>	Representante legal	Asigna presupuesto para capacitación externa.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día
4	<b>Realiza Capacitación a personal seleccionado</b>	Talento Humano/Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico	Inician proceso de capacitación según profesiograma del puesto. Inducción	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	4 día

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P7.	Procedimiento para la Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
ICSST	(ICSST) Indicador de Capacitación en seguridad y Salud en el Trabajo= #de personal Capacitado/#de personal total. Meta:100%, Responsable: Talento Humano/Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico Ocupacional)

## 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P7	Procedimiento para La Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo				

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P7.	Procedimiento para la Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 14. ANEXOS

- N/A

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (Actualización de manual de procedimientos)	Diciembre de cada año

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P8.	Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO DE INSPECCIONES DE ACTOS Y CONDICIONES INSEGURAS.

### 1. OBJETIVO

- Definir los requerimientos técnicos para identificar, evaluar y corregir las condiciones y acciones subestándar concernientes a la Seguridad y Salud Ocupacional, en los departamentos de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- El procedimiento de inspecciones de actos y condiciones inseguras contempla desde el desarrollo del documento que indica el mantenimiento preventivo, correctivo y predictivos integrado hasta la implantación. Se requiere el desarrollo de la ficha integradora de mantenimiento y revisión de seguridad de los equipos en las áreas operacionales y administrativas de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. con la finalidad de cumplir con un procedimiento técnicamente adecuados para realizar inspecciones y revisiones de seguridad.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará presupuesto.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Realiza Inspecciones en conjunto con Organismo paritario.
- Talento Humano. - Da facilidades para que personal cumpla funciones

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P8.	Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- Se debe incluir antes del desarrollo de la Planificación de Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P8.	Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Realiza cronograma de Inspecciones planeadas.	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Realiza Cronograma de Inspecciones de SST. (Cronograma de Inspecciones)		5 días
2	Realiza Inspecciones de Seguridad y Salud.	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Realiza Inspecciones de Seguridad y Salud en el Trabajo. (Informe de inspecciones)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	365 días



MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P8.	Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

3	<b>Informa Inspecciones de Seguridad y Salud.</b>	Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo	Informa Inspecciones de Seguridad y Salud en el Trabajo. (Informe de inspecciones)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día
---	---	--	--	---	-------

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IISST	(ICSST) Indicador de Inspecciones en seguridad y Salud en el Trabajo= #de Inspecciones realizadas/#de Inspecciones planeadas. Meta:100%, Responsable: Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo/Médico Ocupacional)

## 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P8	Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones				

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P8.	<b>Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras.</b>	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	Inseguras				
--	-----------	--	--	--	--

## 14. ANEXOS

- Cronograma de Inspecciones

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (Actualización de manual de procedimientos)	Diciembre de cada año

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P9.	Procedimiento para la Vigilancia de la Salud de los Trabajadores.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO PARA LA VIGILANCIA DE LA SALUD DE LOS TRABAJADORES.

### 1. OBJETIVO

- Establecer un procedimiento de vigilancia de la salud de los trabajadores para identificar, y controlar los riesgos ocupacionales, proporcionando información probatoria para fundamentar las medidas de prevención y control en los ambientes de trabajo e implementar un plan de la vigilancia de la salud de los trabajadores como una herramienta para mantener condiciones adecuadas de salud de los trabajadores de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Este procedimiento contempla desde los reconocimientos médicos a los trabajadores hasta los grupos vulnerables y personal sobre-expuesto. Permite englobar a toda la comunidad trabajadora de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará presupuesto.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Determinar: los riesgos ocupacionales relacionados con las enfermedades ocupacionales
- Talento Humano. - Da facilidades para que personal cumpla funciones

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	83
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P9.	Procedimiento para la Vigilancia de la Salud de los Trabajadores.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- Se debe incluir antes del desarrollo de la Planificación de Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P9.	<b>Procedimiento para la Vigilancia de la Salud de los Trabajadores.</b>	COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	<b>Realiza Reconocimientos médicos.</b>	Médico Ocupacional Contratista	Realiza Reconocimientos médicos. (Historia clínica/Índice de morbilidad)		365 días
2	<b>Realiza Exámenes médicos de inicio, rutina, retiro y especiales.</b>	Médico Ocupacional Contratista	Realiza Exámenes médicos. (Informe médico ocupacional)	Haga clic o pulse aquí para escribir	365 días

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPañIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P9.	Procedimiento para la Vigilancia de la Salud de los Trabajadores.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

				texto.	
3	<b>Aprueba Presupuesto</b>	Representante legal	Aprueba presupuesto anual para salud ocupacional.		1 día
4	<b>Informa resultados médicos.</b>	Médico Ocupacional Contratista	Informa resultado de Exámenes médicos a trabajadores. (Informe médico ocupacional)	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	1 día

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IS	(IS) Indicador de Salud Ocupacional= #de exámenes médicos realizados /#de exámenes médicos planeadas. Meta:100%, Responsable: Técnico de Seguridad y Salud /Médico.

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P9.	<b>Procedimiento para la Vigilancia de la Salud de los Trabajadores.</b>	COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

### 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P9	Procedimiento para La vigilancia de la Salud de los Trabajadores				

### 14. ANEXOS

- Índices de morbilidad
- Cronograma de Salud Ocupacional

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (Actualización de manual de procedimientos)	Diciembre de cada año

MANUAL DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P10.	Procedimiento de Mantenimiento Preventivo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

## PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

### 1. OBJETIVO

- Detallar los lineamientos para mantener en condiciones adecuadas las instalaciones, maquinaria y equipos de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.

### 2. ALCANCE

- Este procedimiento contempla desde el mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo que sea aplicable a todas las instalaciones, maquinaria y equipos de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. para cumplir con un procedimiento técnicamente idóneo de mantenimiento preventivo y predictivo y bajar los niveles de riesgo mecánicos.

### 3. RESPONSABILIDADES

- Representante legal de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.- Aprobará presupuesto.
- Responsable de Seguridad Y Salud en el Trabajo. - Coordinar la planificación de los mantenimientos con el encargado del área de mantenimiento de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A. Si lo hubiere de lo contrario solicitará con los responsables directos la necesidad.
- Talento Humano. - Da facilidades para que personal cumpla funciones

### 4. REFERENCIA NORMATIVA

- Decreto Ejecutivo 255
- Norma ISO 45001:2018

### 5. POLÍTICAS

- Promover la prevención de riesgos laborales con la implementación de conceptos y elementos de seguridad industrial, respuesta ante emergencias y desastres además del

Fecha aprobación:	19/01/2025	Ubicación	La Joya de los Sachas	Página N°:	88
-------------------	------------	-----------	-----------------------	------------	----



MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P10.	Procedimiento de Mantenimiento Preventivo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

cumplimiento de las actividades bajo lineamientos técnicos y legales, generando espacios de trabajo saludables con responsabilidad ambiental.

## 6. NORMAS

- Se debe incluir antes del desarrollo de la Planificación de Seguridad y Salud en el Trabajo.

## 7. RELACIONAMIENTO PROCESAL

Código	Procedimiento o Instructivo
SGP.SST. P3.	Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo.
SGP.SST. P2.	Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo

## 8. GLOSARIO DE TÉRMINOS Y ABREVIATURAS

Término	Definición
Macroproceso	Conjunto de procesos que contribuyen, en forma sistémica, a satisfacer los requerimientos de la organización.
Proceso	Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.
Subproceso	Desglose de un proceso.
Organismo Paritario	Es un órgano bipartito y paritario constituido por representantes del empleador y trabajadores, con las facultades y obligaciones previstas por la legislación y la práctica nacionales, destinado a la

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P10.	Procedimiento de Mantenimiento Preventivo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

	consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos
Seguridad	Condición libre de riesgo de daño no aceptable para la organización.
Riesgo	Probabilidad de que la exposición a un factor ambiental peligroso cause enfermedad o lesión.
Unidad de Seguridad y salud en el Trabajo	Órgano técnico conformado por el Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo y El Médico Ocupacional.
Mantenimiento Preventivo	Es aquel que se ocupa de la reparación una vez se ha producido el fallo y el paro súbito del equipo o instalación.
Mantenimiento Predictivo	Este tipo de mantenimiento pretende reducir la reparación mediante una rutina de inspecciones periódicas y la renovación de los elementos dañados.
Operatividad del equipo	Se basa en realizar mediciones periódicas de algunas variables físicas relevantes de cada equipo mediante los sensores adecuados y, con los datos obtenidos, se puede evaluar el estado de confiabilidad del equipo
Bloqueo de equipos	Es el conjunto de operaciones necesarias destinadas a impedir el funcionamiento inesperado o la maniobra de dicho equipo y a mantenerlo en una posición

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P10.	Procedimiento de Mantenimiento Preventivo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

Abreviatura	Significado
MDT	Ministerio del Trabajo
IESS	Instituto Ecuatoriano de Seguridad y Salud en el Trabajo
SUT	Sistema Único de Trabajo

## 9. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DEL PROCEDIMIENTO

#	Actividad	Responsable de la actividad	Descripción	Decisión	Tiempo
1	Realiza requerimiento de Mantenimiento.	Logística	Realiza requerimiento.  (Informe de requerimiento de mantenimiento)		365 días
2	Realiza Mantenimiento.	Externo/Interno	Realiza Mantenimiento preventivo, predictivo.	Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	365 días
3	Aprueba Presupuesto	Representante legal	Aprueba presupuesto anual para mantenimiento		1 días
4	Realiza inspecciones.	Técnico de seguridad y salud	Verifica estado de equipos, maquinaria, instalaciones,	Haga clic o pulse aquí para escribir	365 días

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P10.	Procedimiento de Mantenimiento Preventivo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

			herramientas en relación con SST.  (Informe de inspecciones)	texto.	
--	--	--	--	--------	--

## 10. RIESGOS

Código	Nombre del Riesgo
Haga clic o pulse aquí para escribir texto.	N/A

## 11. MEJORA CONTINUA

- N/A

## 12. INDICADORES

Código	Nombre del Indicador
IM	(IM) Indicador de Mantenimiento= #de mantenimientos realizados /#de mantenimientos planeadas. Meta:100%, Responsable: Todos

MANUAL DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A.
COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A		
PROCEDIMIENTO: SGP.SST. P10.	Procedimiento de Mantenimiento Preventivo.	
Ámbito de aplicación	Gestión Técnica	
Macroproceso: GESTIÓN DE RIESGOS		Revisión 01
Proceso: SEGURIDAD INDUSTRIAL		

### 13. SERIE DOCUMENTAL, DOCUMENTOS Y REGISTROS

Código Tipología Documental	Nombre Tipología Documental	Evidencia de Evaluación	Serie Vital	Tradicición Documental	Soporte
CÓDIGO: SGP.SST- P10	Procedimiento de mantenimiento Preventivo				

### 14. ANEXOS

- Cronograma de mantenimiento
- Bitácora de cada equipo

### FIRMAS DE REVISIÓN Y APROBACIÓN

Acciones	Nombre	Cargo	Firma
Actualizado por:	Loor Torres Carlos Javier	Estudiante	
Revisado por:			
Aprobado por:			

### CONTROL DE HISTORIAL DE CAMBIOS

Versión	Descripción del Cambio	Fecha de Actualización
1.0	Creación del procedimiento (Actualización de manual de procedimientos)	Diciembre de cada año

## **Resultados esperados.**

Con la implementación del sistema se espera obtener beneficios significativos en la organización que contribuyan al mejoramiento de la gestión y reducción significativa de eventos de seguridad y salud, entre ellos tenemos:

**Beneficios técnicos**, como la mejora de procesos y estandarización.

**Beneficios Organizacionales**, establecer una cultura de seguridad, cumplimiento normativo legal nacional y eficiencia operativa.

**Beneficios preventivos**, identificación proactiva y mitigaciones de los riesgos laborales y mejora continua basada en la identificación y evaluación de los riesgos.

Se espera que la implementación del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) basado en la norma ISO 45001 en MIXTRANSYASUNI genere una reducción significativa de los riesgos laborales mediante la identificación y control eficaz de peligros, disminuyendo así la ocurrencia de accidentes y enfermedades ocupacionales. Además, la empresa logrará un cumplimiento estricto de los requisitos legales y normativos en materia de seguridad y salud en el trabajo, mejorando su imagen corporativa y alineándose con los estándares internacionales.

Asimismo, se fortalecerá el desempeño en SST a través del uso de indicadores clave que permitan evaluar y mejorar continuamente la gestión de la seguridad y salud en la empresa. La capacitación del personal fomentará una cultura preventiva, aumentando la concienciación de los trabajadores y el compromiso de la alta dirección en la prevención de riesgos. A su vez, la optimización de procesos permitirá reducir costos asociados a incidentes laborales y mejorar la eficiencia operativa al minimizar factores de riesgo.

Por último, la implementación del sistema fortalecerá la reputación y sostenibilidad de MIXTRANSYASUNI, generando mayor confianza entre clientes, proveedores y demás partes interesadas. De esta manera, la empresa se consolidará como una organización socialmente responsable y comprometida con el bienestar de sus trabajadores.

Se realizó una nueva evaluación de la norma, considerando los resultados y cambios esperados en luego de la implementación del sistema de salud y seguridad plateado, los

resultados a continuación:

### Diagnóstico final según la norma ISO 45001

En la tabla 13 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en la empresa Mixtransyasuni.

**Tabla 13** Porcentaje esperado de cumplimiento Capítulo 4. Contexto

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
4. Contexto	4.1 comprensión de la organización y de su contexto	0,2%	2%
	4.2 comprensión de las necesidades y expectativas de los trabajadores y de otras partes interesadas	0,6%	
	4.3 determinación del alcance del sistema de gestión de la SST	0,6%	
	4.4 sistema de gestión de la SST	0,2%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

En la tabla 14 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en el apartado 5 correspondiente al diagnóstico del Liderazgo y participación de los trabajadores.

**Tabla 14** Porcentaje esperado de cumplimiento Capítulo 5. Liderazgo

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
5. Liderazgo	5.1 liderazgo y compromiso	2,5%	9%
	5.2 política de la SST	2,0%	
	5.3 roles, responsabilidades, rendición de cuentas y autoridades en la organización	0,8%	
	5.4 consulta y participación de los trabajadores	3,7%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

En la tabla 15 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en el apartado 6 correspondiente a la Planificación de la organización.

**Tabla 15** Porcentaje esperado de cumplimiento Capítulo 6.1 Planificación: acciones para abordar riesgos y oportunidades. Y 6.2 Objetivos de SST y planificación para lograrlos.

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
6.1	6.1.1 Generalidades	2,0%	12%
	6.1.2 Identificación de peligros y evaluación de los riesgos y las oportunidades	4,5%	
	6.1.3 Determinación de los requisitos legales aplicables y otros requisitos	0,8%	
	6.1.4 Planificación de acciones	1,4%	
6.2	6.2.1 Objetivos de SST	2,0%	
	6.2.2 Planificación para lograr los objetivos de SST	1,4%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

En la tabla 16 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en el apartado 7 correspondiente al Apoyo.

**Tabla 16** Porcentaje esperado de cumplimiento según ISO 45001 Capítulo 7. Apoyo

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
7.1, 7.2, 7.3	7.1 Recursos	0,3%	
	7.2 Competencia	1,3%	
	7.3 Toma de conciencia	1,9%	
7.4	7.4.1 Generalidades	3,8%	12%
	7.4.2 Comunicación interna	0,6%	
	7.4.3 Comunicación externa	0,3%	
7.5	7.5.1 Generalidades	1,0%	
	7.5.2 Creación y actualización	1,0%	
	7.5.3 Control de la Información documentada	1,9%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).



En la tabla 17 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en el apartado 8 correspondiente a Operaciones.

**Tabla 17** Porcentaje esperado de cumplimiento según ISO 45001 Capítulo 8.

Operaciones

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
8.1	8.1.1 Planificación y control operacional. Generalidades	1,3%	8%
	8.1.2 Eliminar peligros y reducir los riesgos para la SST	1,9%	
	8.1.3 Gestión del cambio	2,6%	
	8.1.4.1 Compras. Generalidades	0,0%	
	8.1.4.2. Contratistas	0,0%	
	8.1.4.3 Contratación externa	0,06	
8.2	Preparación y respuesta ante emergencias	1,6%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

En la tabla 18 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en el apartado 9 correspondiente a Evaluación del desempeño.

**Tabla 18** Porcentaje esperado de cumplimiento según ISO 45001 Capítulo 9.

Evaluación del desempeño

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
9.1	9.1.1 Generalidades	6,4%	20%
	9.1.2 Evaluación del cumplimiento	2,5%	
9.2	9.2.1 Generalidades	1,5%	
	9.2.2 Programa de auditoría interna	2,9%	
9.3	9.3 Revisión por la dirección	6,9%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

En la tabla 19 se observa los resultados esperados con la implementación del sistema de salud y seguridad en el apartado 10 correspondiente a la Mejora de la organización.

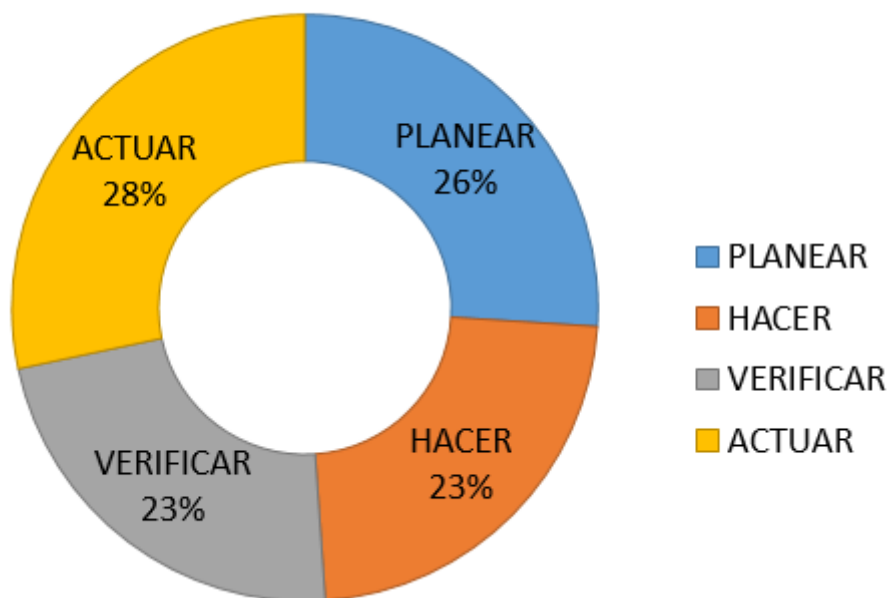
**Tabla 19** Porcentaje esperado de cumplimiento según ISO 45001 Capítulo 10. Mejora

Ítem	Contenido	% Diagnóstico	Total capítulo
10. Mejora	10.1 Generalidades	1,1%	25%
	10.2 Incidentes, no conformidades y acciones correctivas	18,2%	
	10.3 Mejora continua	5,7%	

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

Luego del análisis se obtiene los resultados totales de cumplimiento de la ISO 45001 según las etapas del ciclo Planificar, Verificar, Hacer y Actuar (PHVA) como se observa en el gráfico 6, en donde identificamos un aumento en el porcentaje de cumplimiento en cada una de las fases y apartados de la norma.

### CUMPLIMIENTO ISO 45001

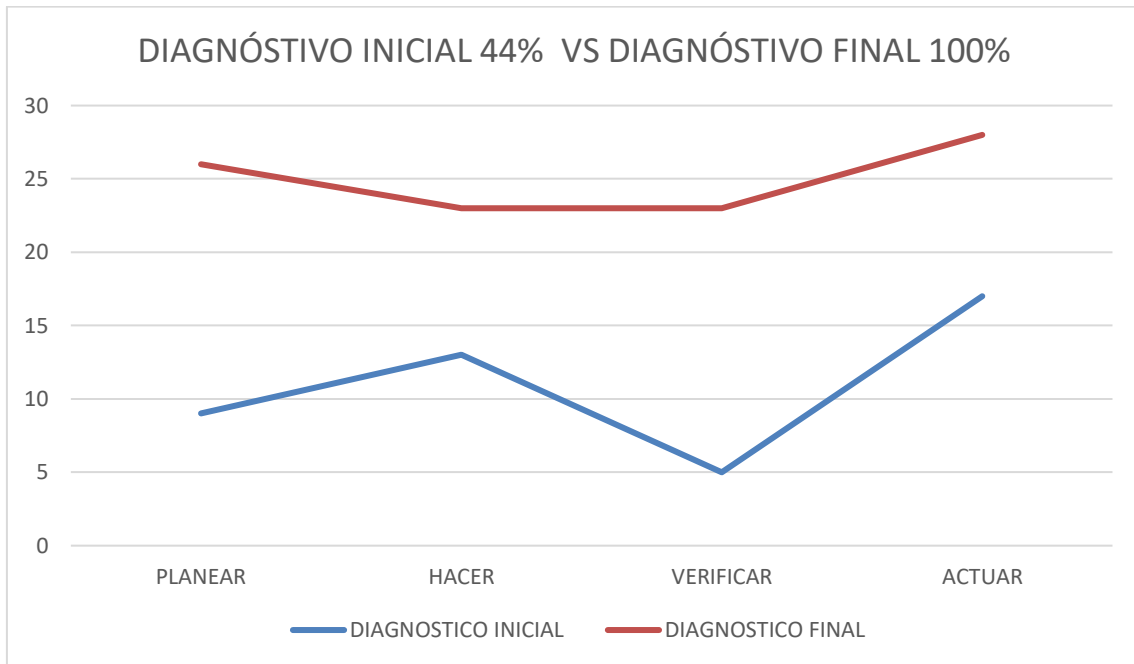


**Gráfico 6: Análisis final cumplimiento ISO ciclo PHVA Mixtransyasuni.**

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

En el grafico 7 presentamos el comparativo entre el diagnóstico inicial y los resultados

esperados con la aplicación de la propuesta diseñada.



**Gráfico 7: Comparativo de cumplimiento ISO ciclo PHVA Mixtransyasuni.**  
**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

## Cronograma de actividades

Tabla 20 Cronograma de actividades para la implementación del sistema de Salud y Seguridad.

### Cronograma de Implementación ISO 45001 MIXTRANSYASUNI

DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS	MAYO				JUNIO				JULIO			
	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4
<b>1 Procedimiento de la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo</b>												
1.1 Desarrolla la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo												
1.2 Analizar los posibles cambios												
1.3 Desarrolla cambios en la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo												
1.4 Aprueba la Política de Seguridad y salud en el Trabajo												
1.5 Socializa la Política de Seguridad y Salud en el Trabajo												
<b>2 Procedimiento para La Planificación de la Seguridad y Salud en el Trabajo</b>												
2.1 Desarrolla el Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
2.2 Analizar los posibles cambios en Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
2.3 Desarrolla cambios en Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
2.4 Aprueba Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
2.5 Socializa Plan Anual de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
<b>3 Procedimiento para El mejoramiento Continuo de la Seguridad y Salud en el Trabajo</b>												
3.1 Desarrolla el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
3.2 Envía el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo.												
3.3 Socializa el informe de indicadores de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo												
3.4 Ajuste de actividades en Plan anual de SST												
<b>4 Procedimiento para La Identificación de los factores de Riesgos Laborales</b>												
4.1 Desarrolla Matriz de riesgos laborales.												
4.2 Envía Matriz de riesgos laborales												
4.3 Socializa Matriz de riesgos laborales												
<b>5 Procedimiento para La medición y Evaluación de Riesgos</b>												
5.1 Desarrolla Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales												
5.2 Envía Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales												
5.3 Socializa Informe de Medición y evaluación de riesgos laborales												

DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS	AGOSTO				SEPTIEMBRE				365 DIAS
	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	
<b>6 Procedimiento para La Selección de personal según los Factores de Riesgo</b>									
6.1 Revisar requerimiento de puesto	■								
6.2 Revisar Informe de requerimiento de personal	■								
6.3 Realiza selección de personal	■	■							
6.4 Realiza inducción a personal seleccionado		■							
<b>7 Procedimiento para La Capacitación de Seguridad y Salud en el Trabajo</b>									
7.1 Realiza requerimiento de Capacitación general			■						
7.2 Realiza requerimiento de Capacitación de Seguridad y Salud.			■						
7.3 Asigna presupuesto			■						
7.4 Realiza Capacitación a personal seleccionado				■					
<b>8 Procedimiento de Inspecciones de Actos y Condiciones Inseguras</b>									
8.1 Realiza cronograma de Inspecciones planeadas					■				
8.2 Realiza Inspecciones de Seguridad y Salud					■	■	■	■	■
8.3 Informa Inspecciones de Seguridad y Salud.					■				
<b>9 Procedimiento para La vigilancia de la Salud de los Trabajadores</b>									
9.1 Realiza Reconocimientos médicos.						■	■	■	■
9.2 Realiza Exámenes médicos de Inicio, rutina, retro y especiales						■	■	■	■
9.3 Aprueba Presupuesto						■			
9.4 Informa resultados médicos						■			
<b>10 Procedimiento de mantenimiento Preventivo</b>									
10.1 Realiza requerimiento de Mantenimiento							■	■	■
10.2 Realiza Mantenimiento							■	■	■
10.3 Aprueba Presupuesto							■		
10.4 Realiza inspecciones							■	■	■

### **Análisis de costos**

Es necesario capacitar al técnico de SSA en la norma ISO 45001 y en los procedimientos específicos del SG-SST.

#### **Costo estimado:**

- Cursos de formación en ISO 45001 (virtual o presencial): \$300 por curso.
- Materiales de capacitación (manuales, guías, etc.): \$150.
- Total, estimado: \$450.

### **Adquisición de Materiales y Recursos**

Incluye los recursos necesarios para documentar, implementar y mantener el sistema.

#### **Costo estimado:**

- Software para gestión documental (licencia anual): \$1,000.
- Papelería y otros insumos (impresiones de manuales, señalización, registros): \$300.
- Total, estimado: \$1,300.

### **Actualización de Infraestructura y Equipos de Seguridad**

Adaptaciones menores necesarias para cumplir con los requisitos de la norma.

#### **Costo estimado:**

- Señalización de áreas de trabajo y rutas de evacuación: \$200.
- Equipos de protección personal (renovación): \$400.
- Total, estimado: \$600.

## **Auditoría Interna**

Incluye la realización de auditorías internas para verificar el cumplimiento del sistema.

### **Costo estimado:**

- Formación de auditores internos: \$400.
- Ejecución de la auditoría interna (uso de recursos internos): Sin costo adicional.
- Total, estimado: \$400.

## **Certificación del Sistema**

Costos relacionados con la evaluación por una entidad certificadora acreditada.

### **Costo estimado:**

- Evaluación inicial y certificación ISO 45001: \$2,500.
- Total, estimado: \$2,500.

## **Resumen de costos**

En la tabla 21 podemos encontrar un resumen de los valores aproximados de la implementación del sistema de SST en el tiempo.

**Tabla 21** Costos de implementación del SG-SST

<b>Categoría</b>	<b>Costo Estimado (USD)</b>
Capacitación del personal	450,00
Materiales y recursos	1300,00
Infraestructura y equipos	600,00
Auditoría Interna	400,00

Certificación del sistema	2500,00
<b>TOTAL</b>	<b>5250,00</b>

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025).

## Curva S

La curva S muestra la acumulación progresiva de costos en las etapas del proyecto. En este caso, el diseño e implementación del SG-SST sigue estas fases:

### Fases del Proyecto y Costos Acumulados

#### Inicio (Mes 1-2): Capacitación del personal.

- Costo acumulado: \$450,00

#### Planificación (Mes 2-3): Adquisición de materiales y recursos.

- Costo acumulado: \$1300,00

#### Implementación (Mes 3-4): Actualización de infraestructura y equipos.

- Costo acumulado: \$600,00

#### Auditoría interna (Mes 4-5): Ejecución y evaluación del SG-SST.

- Costo acumulado: \$2900,00

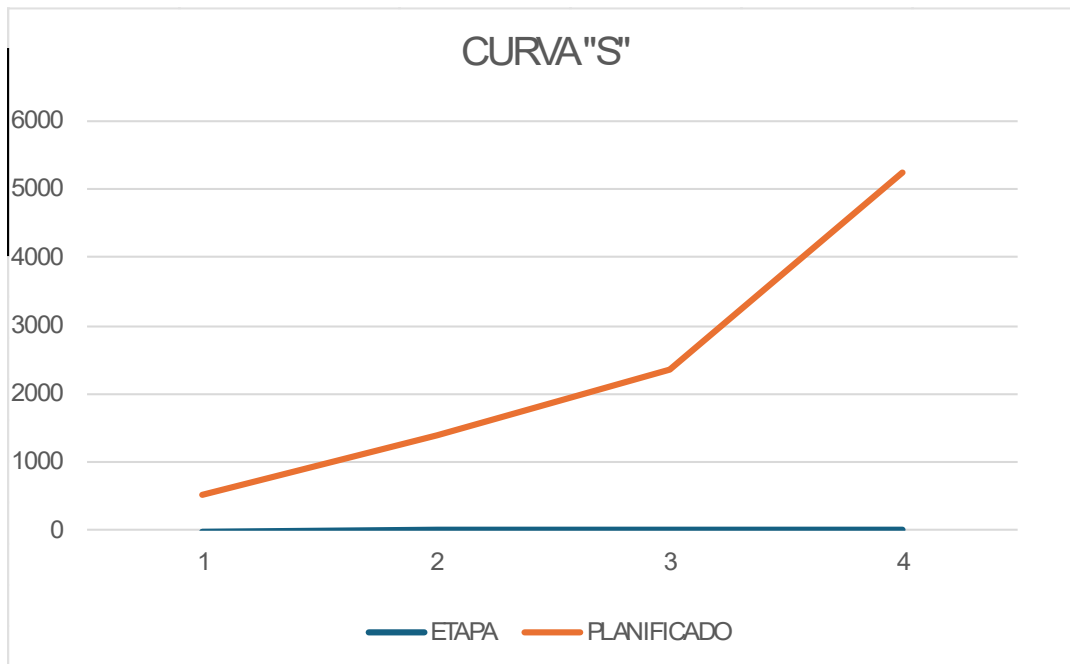
#### Certificación (Mes 6): Proceso de certificación final.

- Costo acumulado: \$5250,00

La curva "S" es una herramienta clave en la gestión de proyectos, utilizada para representar de manera clara y visual el avance acumulado de un proyecto en términos de tiempo y costos. Su característica forma de "S" refleja el ritmo del progreso: un inicio lento, seguido de una fase de crecimiento rápido y, finalmente, una desaceleración al acercarse a la conclusión del proyecto. En este gráfico, el eje horizontal corresponde al tiempo, mientras que el eje vertical muestra el costo acumulado o el valor del trabajo



completado. La curva incluye dos líneas principales: el valor planificado acumulado, que señala el costo estimado para cada etapa, y el costo real acumulado, que indica el gasto efectivamente realizado hasta el momento. Este modelo gráfico permite a los gestores de proyectos identificar fácilmente discrepancias entre lo planificado y lo ejecutado, proporcionando una base sólida para tomar decisiones informadas que garanticen el cumplimiento de los plazos y presupuestos establecidos.



**Gráfico 8: Curva "S".**

**Elaborado por:** Loor, Carlos (2025)

## CAPITULO IV

### CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

#### Conclusiones

Se realizó el diagnóstico inicial de cumplimiento de la norma ISO 45001:2023 para CIA. MIXTRANSYASUNI S.A. en condiciones extremas de carga de trabajo determinando un cumplimiento del: 1% para el ítem 4 Contexto, 6% ítem 5 Liderazgo y participación de los trabajadores, 3% ítem Planificación, 7% ítem Apoyo, 5% ítem Operaciones, 5% cumplimiento Evaluación del desempeño y 10% ítem Mejora como muestran las tablas 2,3,4, 5, 6, 7 y 8 de los resultados.

Luego de realizar el análisis inicial en CIA. MIXTRANSYASUNI S.A. sobre las etapas del ciclo Planificar, hacer, Verificar y Actuar (PHVA) según ISO 45001:2023, se observa un cumplimiento del 44%, de los cuales corresponden el: 9% Planear, 13% Hacer, 5% Verificar, 17% Actuar.

Según los resultados del gráfico 2. Relacionados al ciclo PHVA, para diseñar la propuesta de un Sistema de gestión de seguridad y salud basado en la ISO 45001:2023 según la norma ISO 45001:2023 en CIA. MIXTRANSYASUNI S.A., se debe considerar: a) Incrementar la participación de los trabajadores en la identificación y gestión de riesgos. Implementar programas de capacitación y concienciación sobre la importancia de la

seguridad y salud en el trabajo, b) Desarrollar un plan de acción detallado para abordar los riesgos identificados. Establecer objetivos claros y medibles para la mejora continua de la seguridad y salud en el trabajo, c) Asegurar que los recursos necesarios (humanos, financieros y tecnológicos) estén disponibles para implementar las medidas de seguridad. Proveer formación continua y herramientas adecuadas para la gestión de riesgos, d) Implementar procedimientos operativos estándar que incluyan medidas de control de riesgos. Realizar auditorías internas periódicas para asegurar el cumplimiento de estos procedimientos, e) Establecer indicadores de desempeño clave (KPIs) para monitorear y evaluar la efectividad de las medidas de seguridad implementadas. Realizar revisiones regulares y ajustar las estrategias según sea necesario, f) Promover una cultura de mejora continua en la organización. Implementar un sistema de gestión de sugerencias y retroalimentación para identificar oportunidades de mejora, g) Desarrollar programas específicos de seguridad para los puestos de trabajo con mayor exposición a riesgos, como el de Conductor. Implementar medidas de protección personal y procedimientos de trabajo seguros.

Se realizó el diagnóstico inicial de riesgos utilizando la matriz GERITRA en CIA. MIXTRANSYASUNI S.A. encontrando 20 actividades con exposición a factores de riesgo laborales en 8 puestos de trabajo de las cuales corresponden a un: 5% a Riesgo Intolerable, 55% Riesgo Medio y 40% Riesgo Tolerable. El puesto de trabajo con más exposición es el de Conductor.

Se elaboró un Manual del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo tomando como base los aspectos críticos identificados en el diagnóstico de riesgos, lo que dio como resultado diez procedimientos estructurados conforme a la norma ISO 45001:2023. La implementación de este sistema permitirá a la empresa MIXTRANSYASUNI minimizar accidentes, consolidar una cultura organizacional enfocada en la prevención, se prevé un aumento en la confianza de los grupos de interés, una mejor utilización de recursos, mayor bienestar del personal y un posicionamiento destacado en el ámbito del transporte petrolero.

### **Recomendaciones**

Una vez realizada la propuesta de un Sistema de gestión de seguridad y salud basado en

la ISO 45001:2023 para COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A, se recomienda realizar una nueva evaluación del cumplimiento de la norma para identificar oportunidades de mejora. Además, es aconsejable asegurar que todas las etapas del ciclo Planificar, Hacer, Verificar y Actuar (PHVA) estén bien integradas y alineadas con los objetivos de la organización. Realizar revisiones periódicas para evaluar el progreso y hacer ajustes necesarios.

## **BILIOGRAFÍA**

- Alvaro Puella, R., & Condori Sanchez, E. (2021). Diseño del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo basado en la norma ISO 45001: 2018 en la fábrica de carrocerías industrias firme EIRL-Cusco-2020.
- Atencio, J. A. (2007). *EVALUACIÓN DE LOS RIESGOS OCUPACIONALES DE LOS PROCESOS REALIZADOS EN EL MUELLE BASE LA ENSENADA PERTENECIENTE A LA EMPRESA MI-SWACO* Universidad Rafael Urdaneta].
- Barbá, G. J. R. d. h. s. a. c. a. e. d. T. L. Y. D. i. I. p. (2012). Logística y distribución física internacional.
- Calao Ruiz, J. E. J. I. d. P. (2007). Caracterización ambiental de la industria petrolera: tecnologías disponibles para la prevención y mitigación de impactos ambientales.
- Echeverry Hernández, D. M., Velásquez Chontal, A. M., & Carrera Sánchez, E. (2022). Propuesta para integrar un sistema de gestión integrado en calidad, seguridad y salud en la empresa Comercializadora de Linner MF, basado en las normas ISO 9001: 2015 e ISO 45001: 2018, en la ciudad de Bogotá.
- García-Cuéllar, J. Á., Arreguín-Sánchez, F., Hernández Vázquez, S., & Lluch-Cota, D. B. J. I. (2004). Impacto ecológico de la industria petrolera en la Sonda de Campeche, México, tras tres décadas de actividad: una revisión. *29(6)*, 311-319.
- Gavilanes Arellano, E. R. (2020). Propuesta y validación de la matriz de gestión de riesgos del trabajo GERITRA.
- González Cedillo, J. N. (2021). Desarrollo e implementación de un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional bajo los estándares de la Norma ISO 45001: 2018 en la Empresa de Servicios Mecánicos e Industriales (SMI) ubicado en la ciudad de Lago Agrio provincia de Sucumbíos.
- Guédez Mozur, C., De Armas Hernández, D., Reyes Gil, R., & Galván Rico, L. J. I. (2003). Los sistemas de gestión ambiental en la industria petrolera internacional. *28(9)*, 528-533.

- Guerrero-Useda, M. J. I. S., revista científica multidisciplinaria. (2021). Equilibrio ambiental, extracción petrolera y riesgo de desastres en el oleoducto transandino colombiano. *6*(3), 86-101.
- Guzman, F., Gavilanes, E., Jara, O., Davila, P., Guzman, P., & Cano, V. J. U. C. y. T. (2020). Propuesta y validación de la herramienta de gestión de riesgos del trabajo: Geritra. *24*(102), 17-27.
- Huerta, D. S. (2020). *Análisis foda o dafo*. Bubok.
- Jahuana, C. E. H. J. R. d. I. d. i. d. l. F. d. m., metalurgia y ciencias geográficas. (2022). Aplicación de la ISO 45001 en la mejora de la Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo en el Marco de la Ley N° 29783 en las empresas metalmeccánicas. *25*(49), 199-209.
- Lobelles Sardiñas, G. O., López Bastida, E. J., Pedraza Gárciga, J., & Peralta Suárez, L. M. J. C. A. (2016). Metodología con enfoque de economía ecológica para la gestión integral de aguas sulfurosas en una refinería de petróleo. *43*(4), 50-62.
- Mejía, S. A. M., Allaica, J. C. M., García, M. V. B., & Soriano, F. E. R. J. A. (2022). La norma ISO 45001: 2018 y la reducción de accidentabilidad en empresas resilientes. Una revisión sistemática. *4*(3.1), 187-213.
- Nawaz, S. K., & Hasnain, S. J. P. J. E. S. (2013). Occupational noise exposure may induce oxidative DNA damage. *22*(5), 1547-1551.
- Ochoa Ramirez, E. S. (2023). Propuesta de implementación del sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional en base a la Norma ISO 45001: 2018 en línea de producción cloro-soda en la Empresa Quimpac SA-Callao 2022.
- Rodríguez, A. L. J. R. I. (2019). Gestión de riesgos en las gerencias de seguridad industrial de la industria petrolera venezolana. *3*(7), 180-192.
- Rojas Contreras, S. J. (2014). Mejora e implementación del sistema integrado de gestión HSE bajo los lineamientos de las NTC ISO 14001: 2004 y NTC OHSAS 18001: 2007, en el Instituto Colombiano del Petróleo, Piedecuesta, Santander.
- Saizarbitoria, I. H., & Landín, G. A. J. C. d. E. y. D. d. l. E. (2011). Impacto de la certificación ISO 14001 en el rendimiento financiero empresarial: conclusiones de un estudio empírico. *14*(2), 112-122.
- Salas Florez, J. S. (2019). Implementación del sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional basada en la norma ISO 45001: 2018 en la empresa de metal mecánica Pakim Metales SAC.
- Ticona, M., & Cinthya, L. (2022). Implementación de la norma ISO 45001: 2018 para el mejoramiento del sistema de gestión de seguridad de la empresa CEMSA Perú SAC Arequipa, 2021.
- TRUJILLO-NARCÍA, A., RIVERA-CRUZ, M. d. C., LAGUNES-ESPINOZA, L. d. C.,

PALMA-LÓPEZ, D. J., SOTO-SÁNCHEZ, S., & RAMÍREZ-VALVERDE, G. J. R. i. d. c. a. (2012). Efecto de la restauración de un fluvisol contaminado con petróleo crudo. 28(4), 360-374.

Veliz Sarmiento, R. M. (2018). Implementación de un Sistema de Gestión en Seguridad, Salud ocupacional, baj

Cristian Sebastián Arroyo Vaca, C. A. (2025). *Guia Didactica Materiales Peligrosos*. Ecuador - Atuntaqui: Alumni.

Latam, E. (Febrero de 2025). *ehs-latam.com.mx*. Obtenido de <https://ehs-latam.com.mx/nosotros/>

Palacio, E. B. (2021). *Sistema de gestión de riesgos en seguridad y salud en el trabajo. Paso a paso para el diseño práctico del SG-SST*. Ediciones de la U.

Saizarbitoria, H. (2022). *Gestión integrada de sistemas de calidad, medioambiente y seguridad*.


Statista. (Septiembre de 2023).

<https://www.statista.com/statistics/1266548/iso-45001-certs-globally-by-country-territory/>

o la norma ISO 45001 para optimizar las operaciones mineras en la Compañía Minera Casapalca SA.

## ANEXOS.

### Anexo 1. Registro de responsable de seguridad y salud en el trabajo


 REPÚBLICA DEL ECUADOR

Ministerio del Trabajo

REGISTRO DEL TÉCNICO DE SEGURIDAD E HIGIENE DEL TRABAJO


Fecha de Registro 12/06/2024

En cumplimiento con la Normativa Legal en Seguridad y Salud en el Trabajo, la EMPRESA COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A, ha registrado a CHANALUISA GRANDA RAUL ALBERTO, con el número de cédula 2200066161, INGENIERO INDUSTRIAL como Técnico de Seguridad e Higiene del Trabajo.

  
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO  
"MIXTRANSYASUNI S.A."  
GERENCIA  
RUC: 290327787001

Firma del Representante Legal persona natural

Nombre:  
GUTIERREZ AYMARA GEOVANY  
JULIAN  
1710334168

  
COMPANIA DE TRANSPORTE MIXTO  
MIXTRANSYASUNI  
CHISE

Firma del Técnico de Seguridad y Salud en el Trabajo

Nombre:  
CHANALUISA GRANDA RAUL  
ALBERTO  
2200066161

Dirección: Av. República de El Salvador N34-103 y Suiza  
Código postal: 170505 / Quito Ecuador  
Teléfono: +593-2-381 4000  
www.trabajo.gob.ec



**Anexo2. Registro de delegado de higiene y seguridad, si el centro de trabajo cuenta con más de 3 trabajadores.**



Ministerio del Trabajo

**ACTA DE CONSTITUCIÓN DEL DELEGADO DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO**

OP-2024-137977

En las instalaciones de COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A, con RUC 2290327787001, se ha designado al Delegado de Seguridad y Salud en el Trabajo el día Jueves 23 de Enero de 2025, recayendo tal responsabilidad en el trabajador que a continuación se individualiza:

Representante Legal		
Identificación	Nombre	Firma
1710334168	GUTIERREZ AYMARA GEOVANY JULIAN	

Dirección: Av. República de El Salvador N34-183 y Suiza  
Código postal: 170505 / Quito Ecuador  
Teléfono: +563-2-381 4000  
www.trabajo.gob.ec





### Anexo 3. Registro de Plan integral de prevención de riesgos laborales.



Ministerio del Trabajo

#### Plan de Prevención de Riesgos Laborales

El Ministerio del Trabajo ha aprobado el Plan de prevención de riesgos laborales de COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A, el cual se encuentra disponible para su descarga en el siguiente código QR.



PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL QR, EL MISMO DEBE SER ESCANEADO ÚNICAMENTE CON DISPOSITIVOS QUE POSEAN SISTEMA OPERATIVO ANDROID.

Fecha	Martes 4 de Junio de 2024
Fecha Caducidad:	Miércoles 4 de Junio de 2025
Código Plan de Prevención de Riesgos	PPR_SS2024327027
Razón social:	COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A
RUC:	2290327787001
Nombre archivo:	Plan de prevencion de riesgos laborales 2024MXT.pdf

Dirección: Av. República de El Salvador N34-183 y Suiza  
Código postal: 170505 / Quito Ecuador  
Teléfono: +593-2-381 4000  
www.trabajogob.ec



## Anexo 4. Registro de Salas de apoyo a la Lactancia Materna.

 REPÚBLICA DEL ECUADOR



Ministerio del Trabajo

Certificado de Registro de Implementación de Salas de Apoyo a la Lactancia Materna

Salud en el Trabajo

En concordancia a lo estipulado en el Acuerdo Interministerial MSP-MDT-003-2019, Norma para uso de Salas de Apoyo a la Lactancia Materna, Sector Privado publicado en el Registro Oficial 473 del 23 de abril del 2019; la empresa COMPAÑÍA DE TRANSPORTE MIXTO MIXTRANSYASUNI S.A ha registrado su Sala de Apoyo a la Lactancia Materna ubicada en ORELLANA, LA JOYA DE LOS SACHAS, CALLE 5 556 AV. SAN SEBASTIAN DEL COCA - DIAGONAL AL PARQUE CENTRAL. BARRIO 14 DE FEBRERO - SAN SEBASTIAN DEL COCA.

Fecha de registro: 11/01/2023



GUTIERREZ AYMARA GEOVANY JULIAN

1710334168  
REPRESENTANTE LEGAL

Dirección: Av. República de El Salvador N34-183 y Suiza  
Código postal: 170505 / Quito Ecuador  
Teléfono: +593-2-381 4000  
www.trabajajob.ec



## Anexo 5. Carta de conformidad de la empresa Mixtransyasuni.

	<b>COMPAÑIA DE TRANSPORTE MIXTO "MIXTRANSYASUNI" S.A.</b> <b>RUC: 2290327787001</b> Direcciones: Oficina 1.- Calle 5556 y Av. San Sebastián Oficina 2.- Vía los Zorros s/n PB Km 3, Barrio Flor de Oriente. Teléfono: 062-880-891 ORELLANA - ECUADOR.
	<b>GERENCIA</b>

### CERTIFICADO

Yo, Gutierrez Aymara Geovany Julian, portador de la cedula de identidad 1710334168, en calidad de Gerente General de la Compañía de Transporte Mixto MIXTRANSYASUNI S.A, certifico que el Sr. Loor Torres Carlos Javier con cedula de identidad 2200007538, estudiante de la carrera de Ingenieria Industrial de la Universidad Tecnologica Indoamerica, realizo su trabajo de titulación con el tema:

**"PROPUESTA PARA EL DISEÑO DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO BASADO EN LA NORMA ISO45001 PARA LA COMPAÑÍA MIXTRANSYASUNI EN EL CANTÓN FRANCISCO DE ORELLANA, PROVINCIA DE ORELLANA"**

Habiendo revisado la estructura de su trabajo, puedo afirmar que la propuesta servirá para minimizar los riesgos y mejorar la gestión en salud y seguridad de la empresa.

Por lo tanto, puedo certificar que el Sr. Loor Torres Carlos Javier ha demostrado responsabilidad, compromiso y un alto nivel de competencia en la ejecución de este proyecto, cumpliendo con los objetivos planteados desde un inicio.

Atentamente,



Tlgo. Geovany Gutierrez  
Gerente General